

8 头数控焊接机

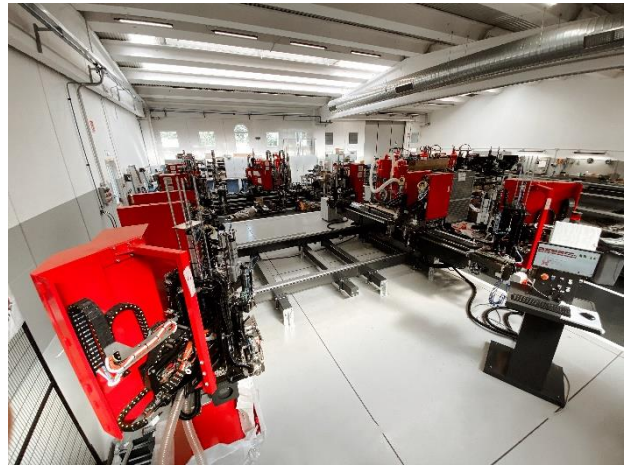
世界上第一和唯一的 8 头数控焊接机，可进行无缝焊接不留焊渣，以获得美观和顶级质量的窗户。
该设备是 SL4-FF 四头焊机的自然升级版，通过增加四个焊头，可同时焊接 PVC 窗户的四个角和两根中庭（采用正面焊接），无需清洁或后续修整，且具备专利无缝焊接技术。
这款焊接机独具匠心，可实现完美焊接，确保表面绝对平整且均匀，即使对接面内部含有玻璃纤维、铝或树脂等无法焊接的材料，也能保证焊接效果。此外，还可焊接门槛。

产品详情



V-Perfect 技术: 完美无缝焊接

该项目的核心技术是 V-Perfect，这项专利技术能够直接加工涂漆或覆膜的 PVC 型材，也能将其与丙烯酸涂层、实木贴面或铝材等真实材料进行组合，无需再使用刮刀进行二次修整。



选择 SL8FF TR RS 的 5 各理由



各种材料/各种覆膜

- ✓ **减少生产时间和占用面积:**
焊接过程中可以同时焊4个角45°和2个中庭90°
- ✓ **节省成本:**
焊接后不需要清除焊渣和补色，因此不需要清洁设备或旋转平台
- ✓ **减少操作员:**
因不需要清除窗角，仅需要一名操作员上料。
- ✓ **可焊接各种类型的型材，包含不同类型的覆膜和贴面**
- ✓ **解决型材公差问题:**
自带的智能自动校准系统可纠正尺寸公差



SL8FF TR 是一款专为自动化手动工艺而设计制造的设备，可显著节省人力成本：以往需先手工焊接框架，再机械固定中庭，而该设备能实现工艺自动化，仅需一个循环即可完成 45°角焊和 90°模式下两根中庭的焊接。

因此，所有必要工序均自动完成：采用高速系统进行铣削、按加工位置定位、循环执行熔接、压缩与冷却，最终在工艺结束时释放成品型材。

技术规格

尺寸

长度	7.000-9.500 mm
宽度	6.000-7.000 mm
高度	2.200 mm
重量*	5.800-8000 Kg

* 取决于设备尺寸并最大可焊接的窗框

能源消耗

功率	22 kW
电压	400 V
耗气量	800 NI/分钟
最低运作气压	7 bar

运作属性

产品组成

结构

8 个焊接头

所需操作员

1 个

工作清单

4 角和 2 中庭同步焊接

C 形焊接

焊接过程中同时铣削密封条

门槛焊接

技术参数

性能

可达 1 窗框 / 140 秒*

* 取决于型材、密封件、形状以及焊接边缘的类型

可焊接型材尺寸

最大** 3200X2800 mm

最小* 350 x 580 mm

* 取决于型材类型

** 取决于设备配置、最大尺寸 6000*4000

可焊接框/扇尺寸

高度 35 ÷ 180

mm

宽度 40 ÷ 130

mm

可焊接中庭尺寸

高度 60 ÷ 100 mm

宽度 50 ÷ 120 mm

可选项和定制配置

根据需求可以配置以下功能:

增强型冷却台适于3628,4028,4528,5028尺寸

RS – Rapid Speed 超级速度版本

可适于超大“Dormant Large”法式型材

TAG 软件可管理刻模（不含中部焊头）