

# SL8FF TR

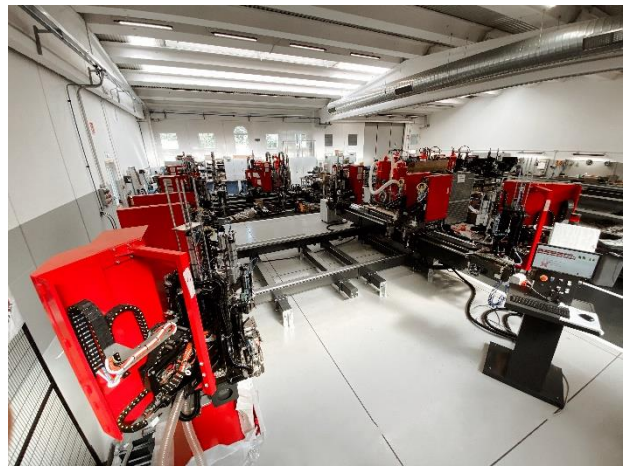
## 8 헤드 무사상 용접기

창호 코너부위의 용접 비드를 완벽하게 제거 할 수 있는 최초의 투 헤드 무사상 용접기는 최고의 미적마감 그리고 일정한 품질의 PVC 창호를 제작 할 수 있습니다.

기존 무사상 용접기인 4-head SL4-FF EVO 의 지속적인 개발을 통해서, 4 개의 헤드를 추가하여 2 개의 중간바가 포함 상태의 4 코너 용접이 동시에 가능한 제품이 탄생 했습니다. 이 또한 무사상 용접이므로, 추가사상작업 또는 마감작업이 필요하지 않습니다.

이 8 헤드 용접기에서는 보강바 삽입하는 대신, 유리섬유, 알루미늄 또는 레진과 같이 용접이 불가능한 재료가 들어있는 프로파일들 또한 완벽한 수평 및 깨끗한 표면을 보장 할 수 있습니다.

### 소개



### V-Perfect: 가장 완벽한 용접

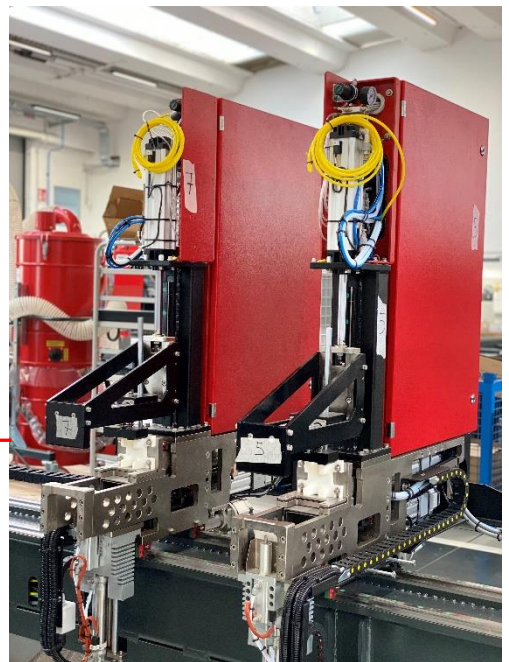
도장,코팅 및 랩핑 된 프로파일 뿐만 아니라 아크릴 코팅 또는 나무 및 알루미늄 같은 자재와 결합 된 프로파일에서도 완벽하게 용접 할 수 있으며, 마커로 추가 마감작업을 더이상 하지 않아도 되는 특허기술을 바로 V-Perfect technology, 입니다.

### SL8FF TR RS 를 선택 해야 할 5 가지 이유



#### 모든 자재 / 모든 코팅

- ✓ 시간 및 공간 절약:  
한번의 공정으로 4 개의 45° 코너 용접 및 2 개의 90° 중간바 용접 진행.
- ✓ 비용 절감:  
용접 후, 사상 또는 마감작업 필요하지 않으므로, 사상시 및 회전테이블 필요하지 않음.
- ✓ 인건비 절감:  
사상 및 마감 작업이 없으므로, 단 1 명의 작업인원만 투입.
- ✓ 랩핑 처리 된 프로파일 또한 용접 가능.
- ✓ 프로파일 압출 오차에 대한 해결:  
자동 보정 시스템 적용.



수작업들의 자동화 하기 위해 제작한 SL8FF은 **인건비 절감**을 확신합니다.: 4개의 프로파일을 용접 한 뒤에 중간바를 장착했던 방식을 단 한번의 공정으로 4개의 45° 코너 용접 및 2개의 90° 중간바 용접 진행 할 수 있는 **공정을 기계화** 하였습니다.

고속시스템을 통한 밀링 , 포지셔닝 , 반복작업 , 압착 및 쿨링과 같은 모든 용접 작업 그리고 완성된 제품의 언로딩까지 모두 자동으로 진행 됩니다.

## 기계 사양

사이즈		기타	
길이	7.000-9.500 mm	공급전력	22 kW
폭	6.000-7.000 mm	공급전압	400 V
높이	2.200 mm	공급 에어 유량	800 NI/min
무게*	5.500-8000 Kg	공급 에어 압력	7 bar

\*최대 용접 가능 사이즈에 따라 무게 변동 됨.

## 장비 구성

구성		가공	
구조	8 헤드 Heads Quad.	가공	4 개의 코너 및 2 개의 중간바 용접. C 형 용접.
작업인원	1	가공	가스켓 포함 된 프로파일 용접. 도어용접 (U 형 용접)

## 기술 사양

성능		용접 가능 창호 사이즈	
최대 140 초 (프레임 용접 기준)*		최대 **	3200 X 2800mm
		최소*	350 x 580 mm
		* 프로파일 형상에 따라 결정. ** 장비 구성 옵션에 따라 결정 - 최대 6000 x 4000	

\* 프로파일 타입, 가스켓, 형상 및 용접 마감에 따라 달라질 수 있음.

용접 가능 프로파일 사이즈		용접 가능 중간바 프로파일 사이즈	
높이	35 ~ 180 mm	높이	60 ÷ 100 mm
폭	40 ~ 130 mm	폭	50 ÷ 120 mm

## 옵션 사항

적용 가능한 옵션 목록:

용접 완료 후, 쿨링 이송 테이블 : 3628, 4028, 4528, 5028.

RS - 고속 작업 옵션

TAG 옵션 - 카운터블록 (중간헤드 제외)