

CNC EVO varilica s 8 glava

Prva i jedina CNC varilica s 8 glava na svijetu koji potpuno uklanja zavareni šav iz kuta, omogućujući izradu PVC prozora ujednačene kvalitete i vrhunske estetike. Prirodna evolucija SL4-FF EVO varilice s 4 glave, zahvaljujući dodatnim 4 glava omogućuje istovremeno zavarivanje svih 4 kutova PVC okvira s 2 prečke (frontalno zavarivanje), bez potrebe za čišćenjem (Patentirano bešavno zavarivanje) ili naknadnu obradu.

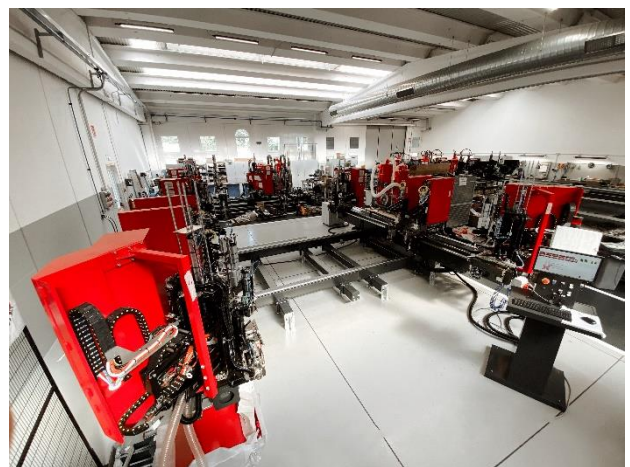
Jedinstvena strojna oprema svoje vrste, izvodi savršene spojeve osiguravajući potpuno ravne i ujednačene površine, čak i kod profila koji umjesto metalnog ojačanja sadrže nespojive materijale poput staklenih vlakana, aluminijskih laminata ili drugih komponenti.

Prezentacija

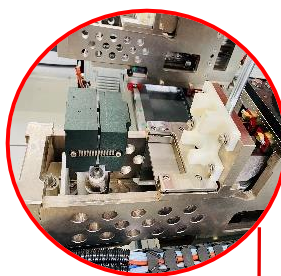


V-Perfect: Savršeno zavarivanje

U središtu projekta nalazi se tehnologija **V-Perfect**, patent koji omogućuje obradu PVC profila koji su obojeni ili prekriveni folijama, kao i njihovu kombinaciju s akrilnim premazima ili stvarnim materijalima poput drvenih ili aluminijskih laminata – bez potrebe za naknadnim retuširanjem markerima.

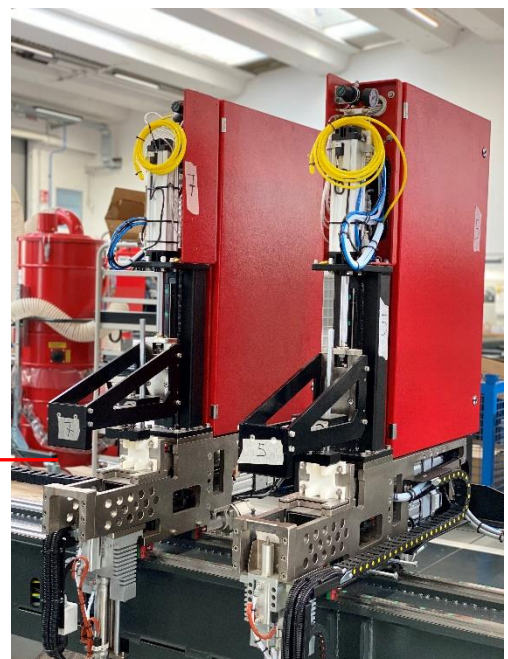


5 razloga za odabir SL8FF TR



Svaki materijal / Svaka obloga

- ✓ **Smanjenje vremena i prostora:**
U jednom ciklusu istovremeno zavari 4 kuta pod 45° i 2 prečke pod 90°.
- ✓ **Smanjenje troškova:**
Nema čišćenja ili retuširanja nakon zavarivanja.
- ✓ **Smanjenje radne snage:**
Dovoljan je samo jedan operater za završen proizvod.
- ✓ **Zauzima samo 46 m² prostora.**
- ✓ **Rješava problem tolerancije profila:**
Zahvaljujući posebnoj sustavu automatske kalibracije.



Stroj je dizajniran i izrađen za automatizaciju ručnog procesa, omogućuje značajnu uštedu radne snage: oni koji su do sada prvo zavarivali okvir, a zatim mehanički montirali prečke, sada zahvaljujući ovom stroju mogu automatski ubrzati proces i u jednom ciklusu izvesti zavarivanje svih 4 kuta pod 45° te 2 prečke pod 90°.

Sve potrebne operacije stoga se izvode automatski: glodanje pomoću sustava High Speed, pozicioniranje na radne koordinate, ciklus topljenja, kompresije i hlađenja, a na kraju procesa stroj isporučuje gotove proizvode.

Specifikacije

Dimenzije

Duljina	7.000-9.500 mm
Širina	6.000-7.000 mm
Visina	2.200 mm
Težina*	5.800-8000 Kg

* Ovisno o veličini stroja koja ovisi o maksimalnom zavarljivom okviru

Detalji

Instalirana snaga	22 Kw
Napajanje	400 V
Potrošnja zraka	800 NI/min
Minimalni radni tlak	7 bar

Radne karakteristike

Sastav

Struktura

8 glava.

Operateri 1

Obrade

Istovremeno zavarivanje 4 kuta i 2 prečki.

C-zavarivanje.

Brtva obrađena izravno tijekom ciklusa zavarivanja.

Tehničke karakteristike

Performanse

Do 1 okvira / 140 sekundi *

* Ovisi o vrsti profila, brtvama, geometriji i zavarenoj liniji.

Dimenzije zavarivanja

Maksimalna **	3200 X 2800 mm
Minimalna *	350 x 580 mm

* Varira ovisno o korištenom profilu.

** Varira ovisno o konfiguraciji – maksimalna dimenzija 6000 x 4000

Dimenzije profila krila/okvira

Visina	35 ÷ 180 mm
Širina	40 ÷ 130 mm

Dimenzije prečke

Visina	60 ÷ 100 mm
Širina	50 ÷ 120 mm

Opcije

Na zahtjev, varilica može biti opremljena s:

Povećani rashladni stol na dimenzije 3628, 4028, 4528, 5028.

Opcija **RS** – Rapid Speed

Mogućnost obrade profila **“dormant large”** za francusko tržište

Opcija **TAG** na protuoblicima (bez središnjih glava)