

Soudeuse à 8 têtes CNC

La première et la seule soudeuse à 8 tête CNC au monde qui **élimine complètement le cordon de soudure de l'angle** vous permettant d'obtenir des fenêtres en PVC de qualité uniforme et d'esthétique supérieure.

Évolution naturelle du *SL4-FF Evo* à 4 têtes, grâce aux 4 têtes supplémentaires permet de **souder simultanément les 4 angles** d'un cadre en PVC **complète avec 2 traverses** (soudure frontale) sans besoin de nettoyage (Patented Seamless Welding) ou de retouches ultérieures.

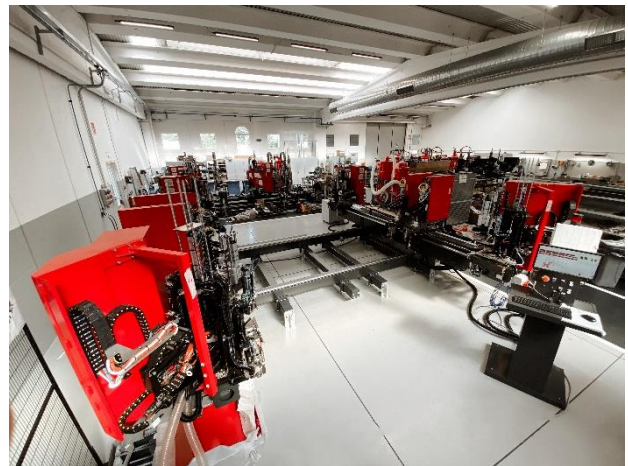
Machine unique en son genre, elle réalise des joints parfaits garantissant des surfaces absolument planes et homogènes **également avec des profils** qui, au lieu de renforcer le métal, contiennent à l'intérieur des **produits non soudables** tels que la fibre de verre, l'aluminium ou la résine. Il est également possible d'effectuer le soudage des seuils.

Présentation

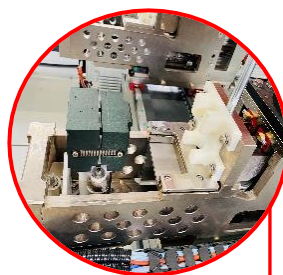


V-Perfect: La Soudure Parfaite

La base du projet est la **technologie V-Perfect**, un brevet qui vous permet de travailler des profils en PVC **peints ou enduits** avec des films mais aussi de les combiner avec des **revêtements acryliques** ou de vrais matériaux tels que des **stratifiés en bois** ou en **aluminium** et **sans avoir à retoucher le marqueur**.

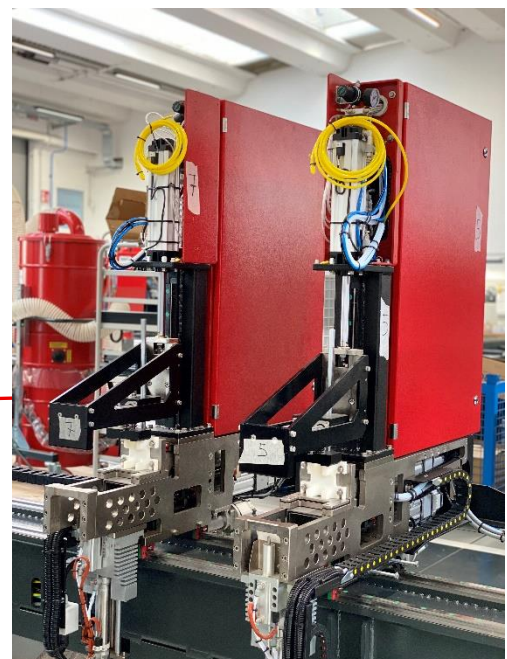


5 raisons pour choisir la SL8FF TR RS



Chaque Matériel / Chaque Revêtement

- ✓ **Réduction du temps et de l'espace:**
Avec un seul cycle elle est capable de souder simultanément les 4 angles à 45° et 2 traverses en mode 90°.
- ✓ **Réduction des coûts:**
Ne pas avoir à nettoyer ou à retoucher, ils n'ont pas besoin de l'ébavureuse ni de la table tourne-pièces.
- ✓ **Réduction de Main-d'oeuvre:**
N'ayant pas à finir les angles, 1 seul opérateur est suffisant
- ✓ **Possibilité de souder** profils revêtus de tout type de film ou de feuille.
- ✓ **Résout le problèmes des tolérances des profils:** Grâce au système spécial de calibrage automatique.



Système conçu et construit pour automatiser un processus manuel, la *SL8 FF TR* permet de réaliser **d'importantes économies de main-d'œuvre**: ceux qui ont jusqu'ici soudé le tableau puis fixé mécaniquement les travers, grâce à cela **peuvent mécaniser le processus** en créant un seul cycle à la fois le soudage des 4 angles à 45° et celui de 2 travers en mode 90°.

Toutes les opérations nécessaires sont donc effectuées automatiquement, **fraisage** avec le système High Speed, **positionnement** aux niveaux de fonctionnement, **fusion cyclique**, **compression** et **refroidissement** et, à la fin du processus, libération des profils finis.

Caractéristiques

Dimension

Longueur	7.000-9.500 mm
Largeur	6.000-7.000 mm
Hauteur	2.200 mm
Poids*	5.500-8000 Kg

* En fonction de la taille de la machine, qui dépend du cadre maximum soudable

Détails

Puissance	22 Kw
Alimentation	400 V
Consommation d'air	800 NI/min
Pression d'exercice Min.	7 bar

Caractéristiques Opérationnelles

Composition

Structure

8 Têtes Quad.

Opérateurs

1

Usinages

Soudure horizontale et contemporaine des 4 coins avec 2 traverses.

Soudure en C.

Joint usiné directement pendant le cycle de soudage.

Soudage des seuils.

Caractéristiques Techniques

Performance

Jusqu'à 1 cadre / 140 secondes*

* En fonction des types de profils et de joints à traiter.

Dimensions du Profil soudable

Massimale **	3200 X 2800 mm
Minimale*	350 x 580 mm

* Change selon le profil utilisé.

** Varie selon les configurations – dimension maximale 6000 x 4000

Dimensions à Souder Vantail / Châssis

Hauteur	35 ÷ 180 mm
Largeur	40 ÷ 130 mm

Dimensions des Traverses soudables

Hauteur	60 ÷ 100 mm
Largeur	50 ÷ 120 mm

Optional

Sur demande, la machine peut être équipée de:

Table de refroidissement augmenté pour les dimensions 3628, 4028, 4528, 5028.

Option **RS** – Vitesse Rapide

Possibilité de travailler des profils "**dormant large**" pour le marché français

Option **TAG** pour les cales de soudage (têtes centrales exclues)