

## Saldatrice a 8 Teste CNC

Prima ed unica saldatrice a 8 teste CNC al mondo che **elimina completamente dall'angolo il cordolo di saldatura** consentendo di ottenere finestre in Pvc dalla qualità uniforme e dall'estetica superiore.

Evoluzione naturale della *SL4-FF Evo* a 4 teste, grazie alle 4 teste in più consente di **saldare simultaneamente i 4 angoli** di un quadro di Pvc **completo di 2 traversi** (saldatura frontale) senza necessità di pulitura (Patented Seamless Welding) o ritocchi successivi.

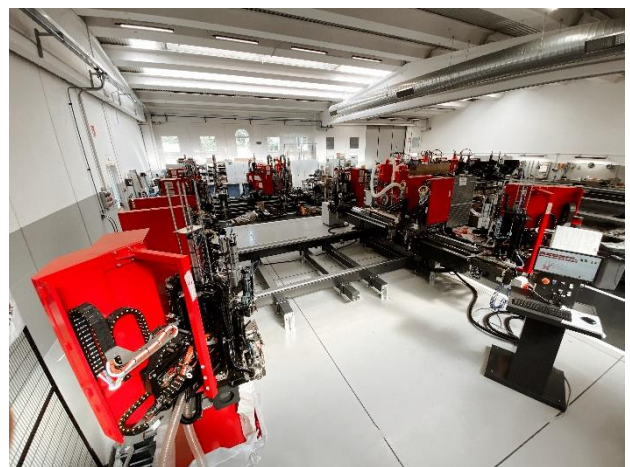
Macchina unica nel suo genere, esegue giunzioni perfette garantendo superfici assolutamente piane ed omogenee **anche con profili** che, in sostituzione del rinforzo di metallo, **abbiano al loro interno prodotti non saldabili** come fibra di vetro, alluminio o resina. È anche possibile effettuare la saldatura delle soglie.

### Presentazione



#### V-Perfect: La Saldatura Perfetta

Alla base del progetto c'è la **tecnologia V-Perfect**, brevetto che consente di lavorare profili in Pvc **verniciati** o **rivestiti** con pellicole ma anche di combinarli con **rivestimenti acrilici** o materiali veri come **laminati in legno** o **alluminio** e **senza dover più fare ritocchi col pennarello**.

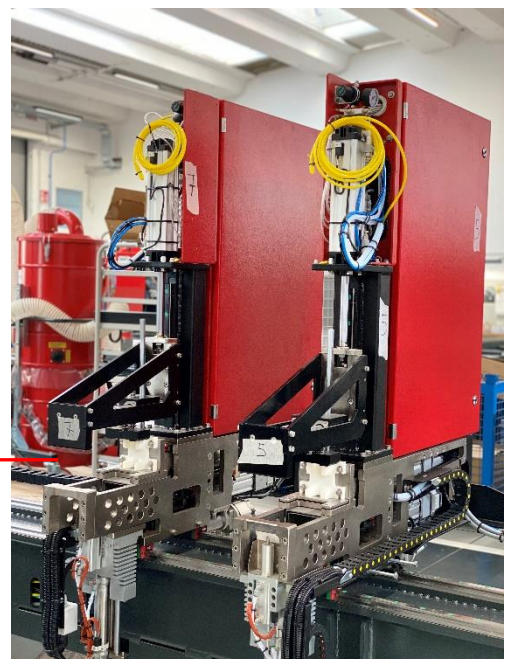


### 5 motivi per scegliere la SL8FF TR RS



#### Ogni Materiale / Ogni Rivestimento

- ✓ **Riduzione tempi e spazi:**  
In un unico ciclo salda in contemporanea i 4 angoli a 45° e 2 traversi in modalità 90°.
- ✓ **Riduzione costi:**  
Dopo la saldatura non c'è necessità di fare pulizia o ritocchi e dunque non servono né la pulitrice né il tavolo gira pezzi.
- ✓ **Riduzione Manodopera:**  
Non dovendo rifinire gli angoli, è sufficiente 1 solo operatore che carichi i profili.
- ✓ **Consente di saldare** profili rivestiti con ogni tipo di pellicola o lamina.
- ✓ **Risolve il problema delle tolleranze dei profili:**  
Grazie allo speciale sistema di calibrazione automatico.



Impianto progettato e realizzato per automatizzare un processo manuale, la **SL8FF TR** assicura un **notevole risparmio di manodopera**: chi fino ad oggi saldava prima il quadro per poi fissare meccanicamente i traversi, grazie ad essa **può meccanizzare il processo** realizzando in un unico ciclo sia la saldatura dei 4 angoli a 45° che quella di 2 traversi in modalità 90°.

Tutte le operazioni necessarie vengono pertanto eseguite in automatico, **fresatura** con sistema *High Speed*, **posizionamento** alle quote operative, **ciclica di fusione**, **compressione** e **raffreddamento** e, al termine del processo, rilascia i profili finiti.

## Specifiche

### Dimensioni

Lunghezza	7.000-9.500 mm
Larghezza	6.000-7.000 mm
Altezza	2.200 mm
Peso*	5.800-8000 Kg

\* In base alla grandezza della macchina che dipende dal quadro massimo saldabile

### Dettagli

Potenza Installata	22 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	800 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

## Caratteristiche Operative

### Composizione

#### Struttura

8 Teste Quad.

#### Operatori 1

#### Lavorazioni

Saldatura contemporanea dei 4 angoli e di 2 Traversi. Saldature a C.

Guarnizione lavorata direttamente durante il ciclo di saldatura. Saldatura delle soglie

## Caratteristiche Tecniche

### Prestazioni

Fino a 1 quadro / 140 secondi\*

\* Dipende da tipo di profili, guarnizioni, geometria e cordolo di saldatura.

### Dimensioni Profilo Saldabile

Massima**	3200X2800 mm
Minima*	350 x 580 mm

\* Varia a seconda del profilo utilizzato

\*\* Varia a seconda delle configurazioni - misura massima 6000X4000

### Dimensioni Anta/Telaio Saldabile

Altezza	35 ÷ 180 mm
Larghezza	40 ÷ 130 mm

### Dimensioni Traversi Saldabile

Altezza	60 ÷ 100 mm
Larghezza	50 ÷ 120 mm

## Optional

**A richiesta l'impianto può essere dotato di:**

**Tavolo di raffreddamento maggiorato** per dimensioni 3628, 4028, 4528, 5028.

Opzione **RS – Rapid Speed**

Possibilità di lavorare **profili “dormant large”** per mercato francese

Opzione TAG su controsagome (escluse teste centrali)