

Zgrzewarka 8-głowicowa CNC

Pierwsza i jedyna na świecie zgrzewarka 8-głowicowa CNC, która **całkowicie eliminuje szew zgrzewu z narożnika**, pozwalając na uzyskanie okien z Pvc o jednolitej jakości i doskonałej estetyce.

Naturalna ewolucja 4-głowicowej maszyny *SL4-FF Evo*, dzięki dodatkowym 4 głowicom umożliwia **jednoczesne zgrzewanie 4 rogów** panelu z Pvc z **2 poprzeczkami** (zgrzewanie czołowe) bez konieczności późniejszego czyszczenia (Patented Seamless Welding) lub poprawek.

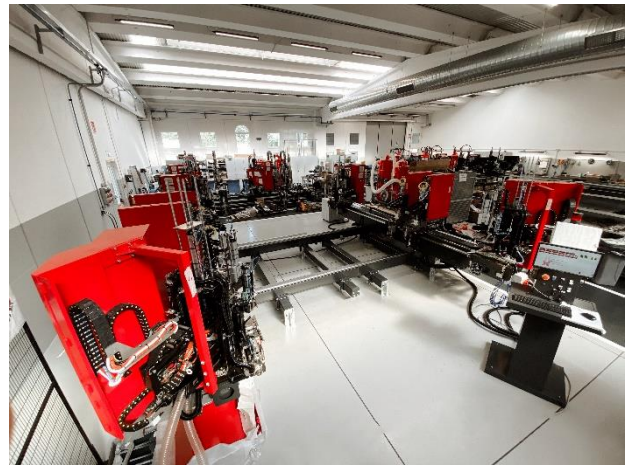
Jest to unikalna maszyna, która wykonuje doskonałe połączenia, gwarantując absolutnie płaskie i jednorodne powierzchnie **nawet w przypadku profili**, które zamiast wzmocnienia metalowego **mają wewnątrz produkty nienadające się do zgrzewania**, takie jak włókno szklane, aluminium lub żywica. Można również wykonać spawanie progów.

Prezentacja

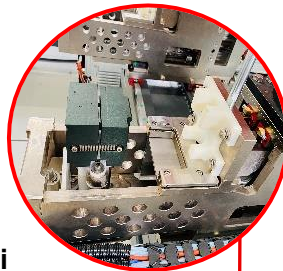


V-Perfect: Zgrzew idealny

Sercem projektu jest **technologia V-Perfect**, patent umożliwiający obrabianie **malowanych** lub **powlekanych** folią profili PVC, a także łączenie ich z **powłokami akrylowymi** lub materiałami naturalnymi, takimi jak **laminaty drewniane** lub **aluminium**, **bez konieczności wykonywania poprawek flamastrem**.

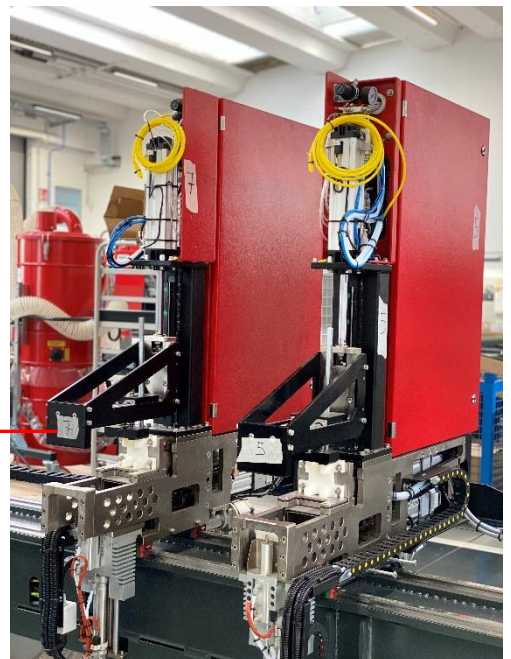


5 powodów, dla których warto wybrać SL8FF TR RS



Wszystkie materiały / wszystkie powłoki

- ✓ **Oszczędność czasu i przestrzeni:**
W jednym cyklu zgrzewa jednocześnie 4 kąty 45° i 2 poprzeczki pod kątem 90°.
- ✓ **Redukcja kosztów:**
Po zakończeniu zgrzewania, oczyszczenie lub naniesienie poprawek nie jest konieczne, dzięki czemu unika się konieczności zastosowania maszyny do czyszczenia lub stołu do obracania elementów.
- ✓ **Redukcja potrzebnego personelu:**
Ponieważ nie trzeba wykańczać narożników, do podawania profili potrzebny jest tylko jeden operator.
- ✓ **Umożliwia zgrzewanie** profili pokrytych dowolnym rodzajem folii lub laminatu.
- ✓ **Rozwiązuje problem tolerancji wymiarów profili:**



Dzięki specjalnemu automatycznemu systemowi kalibracyjnemu.

System *SL8FF TR RS*, zaprojektowany i zbudowany w celu zautomatyzowania procesu ręcznego, zapewnia **znaczłą oszczędność pracy**: do tej pory najpierw zgrzewano ramę, a następnie mocowano mechanicznie poprzeczki; dzięki tej maszynie **można zmechanizować proces**, wykonując w jednym cyklu zarówno zgrzewanie 4 narożników pod kątem 45°, jak i 2 poprzeczek pod kątem 90°.

Wszystkie niezbędne operacje są zatem wykonywane automatycznie, **frezowanie** za pomocą systemu *High Speed*, **pozycjonowanie** na współrzędnych operacyjnych, **cykliczne topienie**, **ściskanie** i **chłodzenie**, a na końcu procesu uwalnianie gotowych profili.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	7.000-9.500 mm
Szerokość	6.000-7.000 mm
Wysokość	2.200 mm
Masa*	5.800-8000 Kg

* W zależności od wielkości maszyny, która zależy od maksymalnego rozmiaru spawanego korpusu

Szczegóły

Moc zainstalowana	22 Kw
Zasilanie	400 V
Zużycie powietrza	800 NI/min
Min. ciśnienie robocze	7 bar

Charakterystyka techniczna

Układ

Konstrukcja

8 głowic Quad.

Operatorzy

1

Obróbki

Jednoczesne zgrzewanie 4 rogów i 2 poprzeczek.

Zgrzewanie w kształcie litery C.

Uszczelka obrabiana bezpośrednio podczas cyklu zgrzewania.

Spawanie progów

Charakterystyka techniczna

Osiągi

Do 1 panelu / 140 sekund*

* Zależy od typu profili, uszczelek, geometrii oraz szwu po zgrzewaniu.

Wymiary zgrzewanego profilu

Maksymalne **	3200 x 2800 mm
Minimalne*	350 x 580 mm

* Zmienia się w zależności od używanego profilu

** Zależnie od konfiguracji – maksymalny wymiar 6000 x 4000

Wymiary zgrzewanego skrzydła/ramy

Wysokość	35 ÷ 180 mm
Szerokość	40 ÷ 130 mm

Wymiary zgrzewanych poprzeczek

Wysokość	60 ÷ 100 mm
Szerokość	50 ÷ 120 mm

Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Stół do chłodzenia o powiększonych wymiarach - 3628, 4028, 4528, 5028.

Opcja RS – Szybka prędkość

Możliwość obróbki profili „dormant large” na rynek francuski

Opcja TAG na przeciwformach (bez głowic centralnych)