

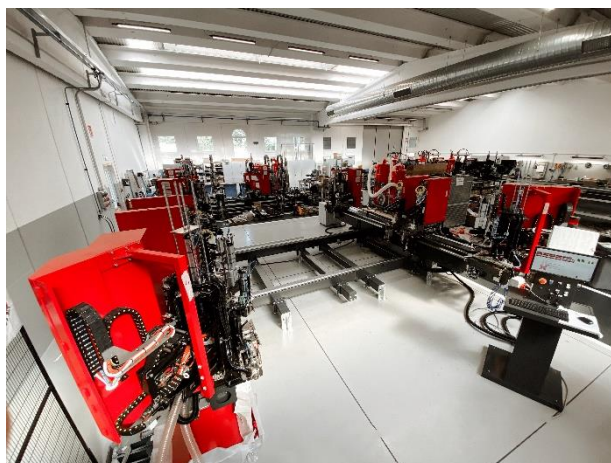
Soldadora de 8 Cabeças CNC

Primeira e única soldadora de 8 cabeças CNC do mundo que **elimina completamente o cordão de solda do canto**, permitindo obter janelas de PVC de qualidade uniforme e estética superior.

Evolução natural da *SL4-FF Evo* de 4 cabeças, graças às 4 cabeças a mais, permite **soldar simultaneamente os 4 cantos** de um quadro de PVC **com 2 travessas** (soldagem frontal) sem a necessidade de limpeza (Seamless Welding patenteada) ou retoques sucessivos.

Máquina única do seu tipo, executa junções perfeitas garantindo superfícies absolutamente planas e homogêneas **também com perfis que**, em vez de reforço de metal, **possuem em seu interior produtos não soldáveis**, como fibra de vidro, alumínio ou resina. Também é possível realizar a soldagem das soleiras.

Apresentação



V-Perfect: A soldagem perfeita

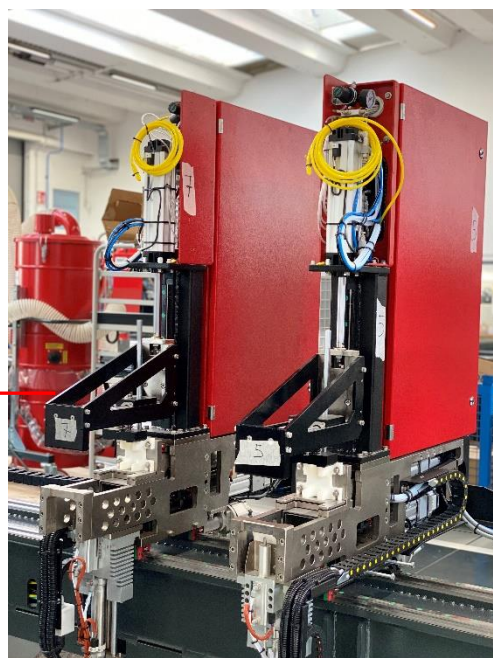
A base do projeto é a **tecnologia V-Perfect**, uma patente que permite trabalhar perfis de PVC **pintados ou revestidos** com películas, mas também combiná-los com **revestimentos acrílicos** ou materiais reais, como **laminados em madeira ou alumínio** e **sem precisar de retoques com pincéis ou canetas**.

5 motivos para escolher a SL8FF TR RS



Qualquer Material / Qualquer Revestimento

- ✓ **Redução de tempos e espaços:**
Em um único ciclo, solda simultaneamente os 4 cantos a 45° e 2 travessas no modo 90°.
- ✓ **Redução de custos:**
Depois da soldagem, não é necessário limpar ou retocar e, portanto, a limpadora e a mesa giratória de peças não são necessárias.
- ✓ **Redução de mão-de-obra:**
Não sendo necessário dar acabamento nos cantos, é suficiente apenas 1 operador para carregar os perfis.



- ✓ **Permite soldar** perfis revestidos com qualquer tipo de película ou lâmina.
- ✓ **Resolve o problema das tolerâncias dos perfis:**
Graças ao sistema especial de calibração automática.

Equipamento projetado e construído para automatizar um processo manual, a *SL8FF TR* garante uma **economia significativa de mão-de-obra**: aqueles que até hoje soldavam primeiro o quadro para em seguida fixar mecanicamente as peças transversais, graças a ela **podem mecanizar o processo** criando um único ciclo tanto da soldagem dos 4 cantos a 45° quanto das 2 travessas a 90°.

Todas as operações necessárias são, portanto, realizadas automaticamente, **fresagem** com sistema *High Speed*, **posicionamento** nas medidas operacionais, **fusão cíclica**, **compressão** e **resfriamento** e, ao final do processo, liberação dos perfis acabados.

Especificações

Dimensões

Comprimento	7.000-9.500 mm
Largura	6.000-7.000 mm
Altura	2.200 mm
Peso*	5.800-8000 Kg

* De acordo com o tamanho da máquina, que depende da dimensão máxima soldável do quadro

Detalhes

Potência Instalada	22 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de Ar	800 NI/min
Pressão Operacional Min.	7 bar

Características Operacionais

Composição

Estrutura

8 Cabeças Quad.

Operadores

1

Usinagens

Soldagem simultânea dos 4 cantos e de 2 travessas.
Soldagem em "C".

Junta de borracha usinada diretamente durante o ciclo de soldagem.

Soldagem das soleira

Características Técnicas

Rendimento

Até 1 quadro / 140 segundos*

* Dependendo do tipo de perfis, borrachas, geometria e cordão de solda.

Dimensões do Perfil Soldável

Máxima **	3200 x 2800 mm
Mínima*	350 x 435 mm

* Varia de acordo com o perfil utilizado

** Varia conforme à configuração – dimensão máxima 6000 x 4000

Dimensões Folha/Marco Soldável

Altura	35 - 180 mm
Largura	40 - 130 mm

Dimensões Travessa Soldável

Altura	60 - 100 mm
Largura	50 - 120 mm

Opcionais

A pedido, o sistema pode ser equipado com:

Mesa de resfriamento aumentada para as dimensões 3628, 4028, 4528, 5028.

Opção **RS** – Velocidade Rápida

Possibilidade de trabalhar perfis "**dormant large**" para o mercado francês

Opção **TAG** em contramoldes (sem cabeças centrais)