

## Soldadora de 8 cabezales CNC

Primera y única soldadora de 8 cabezales CNC en el mundo que **elimina por completo el cordón de soldadura de la esquina**, lo que le permite obtener ventanas de PVC de calidad uniforme y estética superior.

Evolución natural de la *SL4-FF Evo* con 4 cabezales, gracias a los 4 cabezales adicionales, permite **soldar simultáneamente las 4 esquinas** de un marco de PVC **con 2 travesaños** (soldadura frontal) sin necesidad de limpieza (Patented Seamless Welding) o retoques posteriores.

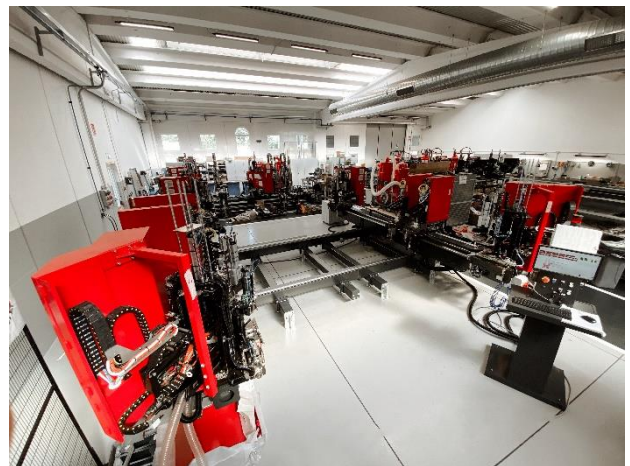
Máquina única de su tipo, realiza uniones perfectas garantizando superficies absolutamente planas y homogéneas **también con perfiles** que, en lugar del refuerzo de metal, **tienen en su interior productos no soldables** como fibra de vidrio, aluminio o resina. También es posible realizar la soldadura de los umbrales.

### Presentación

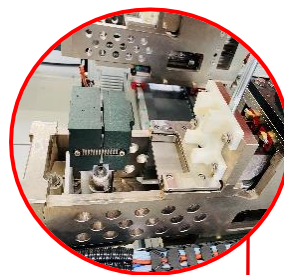


#### V-Perfect: La Soldadura Perfecta

La base del proyecto es la **tecnología V-Perfect**, una patente que le permite trabajar perfiles de PVC **pintados o recubiertos** con películas, pero también combinarlos con **recubrimientos acrílicos** o materiales reales como **laminados en madera o aluminio** y **sin tener que retocar con el marcador**.

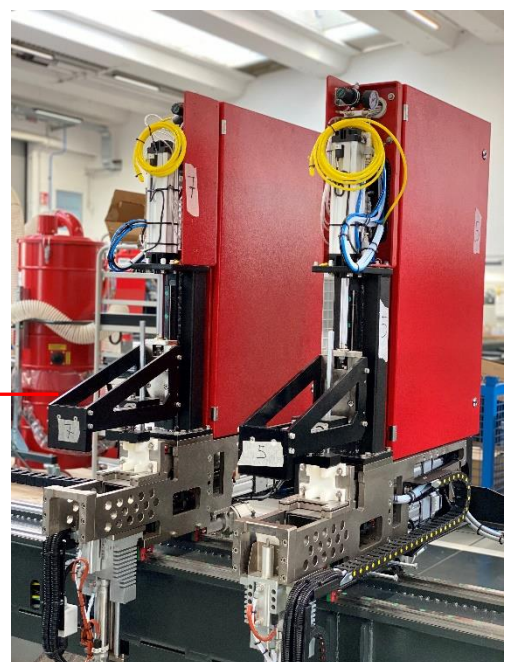


### 5 razones para elegir la SL8FF TR RS



#### Cualquier Material / Cualquier Revestimiento

- ✓ **Reducción de tiempos y espacios:**  
En un solo ciclo, suelda simultáneamente las 4 esquinas a 45° y 2 travesaños en modo de 90°.
- ✓ **Reducción de costos:**  
Después de soldar no hay necesidad de limpiar o retocar y, por lo tanto, ni la limpiadora ni la mesa giratoria de piezas son necesarias.
- ✓ **Reducción de mano de obra:**  
Al no tener que retocar las esquinas, solo se requiere 1 operador para cargar los perfiles.
- ✓ **Posibilidad de soldar** perfiles recubiertos con cualquier tipo de película o lámina,
- ✓ **Resuelve el problema de las tolerancias de los perfiles:** gracias a un sistema especial de calibración automática.



Diseñada y construida para automatizar un proceso manual, la *SL8FF TR* garantiza un **significativo ahorro de mano de obra**: aquellos que hasta ahora soldaron primer el cuadro y después arreglaron mecánicamente los travesaños, gracias a ella, **pueden mecanizar el proceso** creando un solo ciclo tanto la soldadura de las 4 esquinas a 45° como la de 2 travesaños en modo de 90°.

Todas las operaciones necesarias se llevan a cabo automáticamente, **fresado** con el sistema *High Speed*, **posicionamiento** en los niveles operativos, **fusión cíclica**, **compresión** y **enfriamiento** y, al final del proceso, libera los perfiles acabados.

## Especificaciones

### Dimensiones

Longitud	7.000-9.500 mm
Ancho	6.000-7.000 mm
Altura	2.200 mm
Peso*	5.800-8000 Kg

\*Según el tamaño de la máquina, que depende del marco máximo soldable

### Detalles

Potencia Instalada	22 Kw
Alimentación	400 V
Consumo de Aire	800 NI/min
Presión Operativa Min.	7 bar

## Características Operativas

### Composición

#### Estructura

8 Cabezales Cuad.

#### Operadores

1

#### Mecanizados

Soldadura simultánea de las 4 esquinas y 2 Travesaños.  
Soldaduras en C.  
Junta de goma mecanizada directamente durante el ciclo de soldadura.  
Soldadura de los umbrales

## Características Técnicas

### Rendimiento

Hasta 1 cuadrado / 140 segundos\*

\*Depende del tipo de perfiles, juntas de goma, geometría y cordón de soldadura.

### Dimensiones Perfil Soldable

Máxima **	3200 x 2800 mm
Mínima*	350 x 435 mm

\* Varía según el perfil utilizado.

\*\* Varía según la configuración – tamaño máximo 6000 x 4000

### Dimensiones Hoja/Marco Soldable

Altura	35 - 180 mm
Ancho	40 - 130 mm

### Dimensiones Travesaño Soldable

Altura	60 ÷ 100 mm
Ancho	50 ÷ 120 mm

## Opcionales

### A pedido, la máquina puede equiparse con:

**Mesa de enfriamiento aumentada** para tamaños 3628, 4028, 4528, 5028.

Opción **RS** – Velocidad Rápida

Posibilidad de trabajar perfiles **“dormant large”** para el mercado francés

Opción **TAG** sobre contraformas (excluyendo cabezas centrales)