

STEEL CONNECT

Centre de coupe pour les renforts

Centre de coupe de lames pour les **renforts en acier** des profilés de fenêtres en PVC.

Une machine intuitive et conviviale, conçue pour **réduire les délais** et équipée d'un logiciel moderne de **gestion des listes de production** qui permet d'**importer automatiquement les listes de coupe** et de synchroniser la production en ligne avec les centres de coupe et d'usinage GRAF Synergy.

Le **module CONNIE** se transforme en un centre de découpe révolutionnaire combiné à un tout nouveau **module de soudage des ébauches métalliques des renforts internes aux profils en PVC**. Il tire parti d'une approche totalement innovante pour réduire considérablement le gaspillage des ébauches métalliques, autrement destinées à l'élimination et à la récupération en tant que ferraille. Il offre aux fabricants de fenêtres et de portes des avantages concrets, impossibles à obtenir auparavant, tant du point de vue de la durabilité environnementale qu'économique.

Présentation

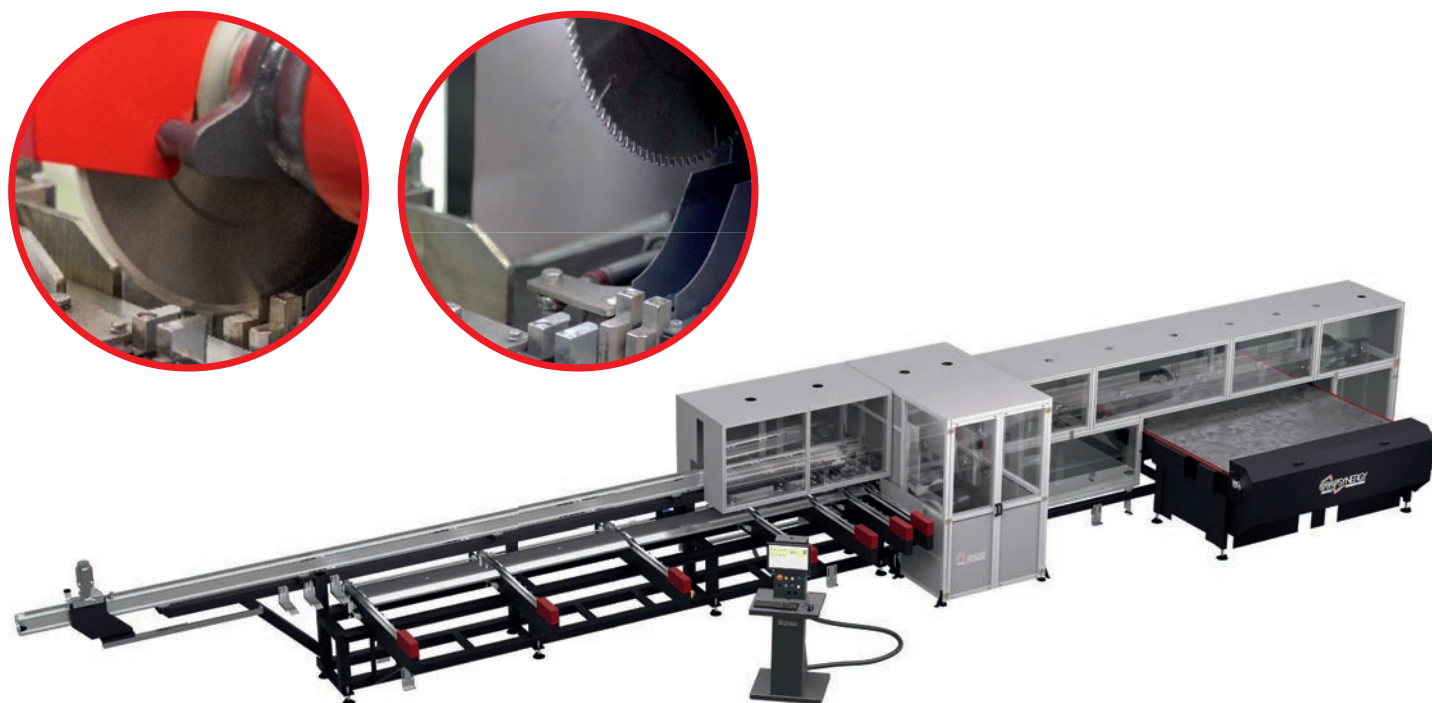
Optimise les listes de production

L'application permet d'optimiser le nombre de barres à utiliser grâce au **Fly Optimizer** (en option), un système innovant de mesure automatique des restes de barres, qui permet de réoptimiser la liste de production afin de pouvoir réutiliser les déchets.

5 raisons pour choisir Steel Connect

Technologie de pointe

1. **Réduit les délais d'exécution** : efficacité de la découpe des renforts.
2. Il permet de travailler **en synchronisation avec la découpe des profilés en PVC**.
3. **Il optimise automatiquement la coupe.**
4. **Contrôle électronique de l'usure des lames.**
5. **Possibilité de contrôler électroniquement la vitesse de coupe** pour assurer une coupe constante et une plus longue durée de vie de la lame.



Le Steel Connect est équipé d'un magasin automatique de chargement de barres avec un **poussoir de crémaillère** qui alimente un module de coupe avec une lame descendante.

Grâce à la **possibilité d'aligner les pièces finies des deux côtés de la table de déchargement**, il est possible de configurer l'éjection des pièces alignées au début ou à la fin du déchargement en fonction des exigences du flux de production (en option).

Spécifications

Dimensions

Longueur	14.900 mm
Largeur	3.400 mm
Hauteur	2.800 mm
Poids	2.500 Kg

Détails

Puissance installée	10 Kw
Puissance	400 V
Consummation d'Air	200 NI/min
Pression d' Exercice Min.	7 bar

Caractéristiques opérationnelles

Module de Coupe

Structure

1 Lame Ø 350 mm.
Mouvement de descente à une vitesse constante et contrôlée.

Usianges

Coupes à 90°.

Caractéristiques techniques

Performance

Jusqu'à 1800 coupes / 8h*
*Dépend de la section et du type de métal à couper et de la configuration de la machine.

Opérateurs n. 1

Module de Chargement

Magasin de chargement d'une capacité maximale de 10 barres.
Système de chargement des barres par chaînes.
Poussoir de profilés entraîné par un moteur brushless et une crémaillère.

Dimensions du profil à chargement automatique

Longueur	700 / 6.000 mm
----------	----------------

Dimensions Profil usinable

Largeur Max	80 mm
Largeur Min	20 mm
Hauteur max.	60 mm
Hauteur min.	20 mm

Module de Déchargement

Extracteur pneumatique de pièces coupées sur la table de déchargement.
Table de déchargement en acier avec cellule photoélectrique de sécurité.
Capacité de déchargement maximale de 10 pièces.

Optionnel

Sur demande, la machine peut être équipée de:

Possibilité **d'allonger la distance entre la coupe et le déchargement** pour réduire le temps d'attente entre une pièce coupée et la suivante, ce qui augmente la productivité.

Table de déchargement automatique agrandie - largeur 5 000 mm.

Étiqueteuse pour l'identification des pièces coupées.

Contrôle électronique de la vitesse de coupe par l'axe.

Fly Optimizer pour optimiser la récupération des barres.

Cabines insonorisées.