

# STEEL CONNECT

## Centro di taglio per rinforzi

Centro di taglio a lama per i **rinforzi d'acciaio** dei profili per finestre in PVC.

Macchina intuitiva e di facile utilizzo, progettata per **ridurre i tempi di esecuzione** e dotata di un moderno software di **gestione delle liste di produzione** che permette di **importare automaticamente le liste di taglio** e di sincronizzare la produzione quando questa è in linea con i Centri di taglio e lavoro di GRAF Synergy.

Con il **modulo CONNIE** si trasforma in un rivoluzionario centro di taglio abbinato ad un inedito **modulo per la saldatura degli spezzoni metallici dei rinforzi interni ai profilati in PVC**. Sfrutta un approccio totalmente innovativo per ridurre drasticamente lo scarto degli spezzoni metallici, altrimenti destinati allo smaltimento e recupero come scarti metallici. Offre ai produttori di serramenti vantaggi concreti, fino ad oggi non possibili, sia dal punto di vista della sostenibilità ambientale, sia dal punto di vista economico.

### Presentazione

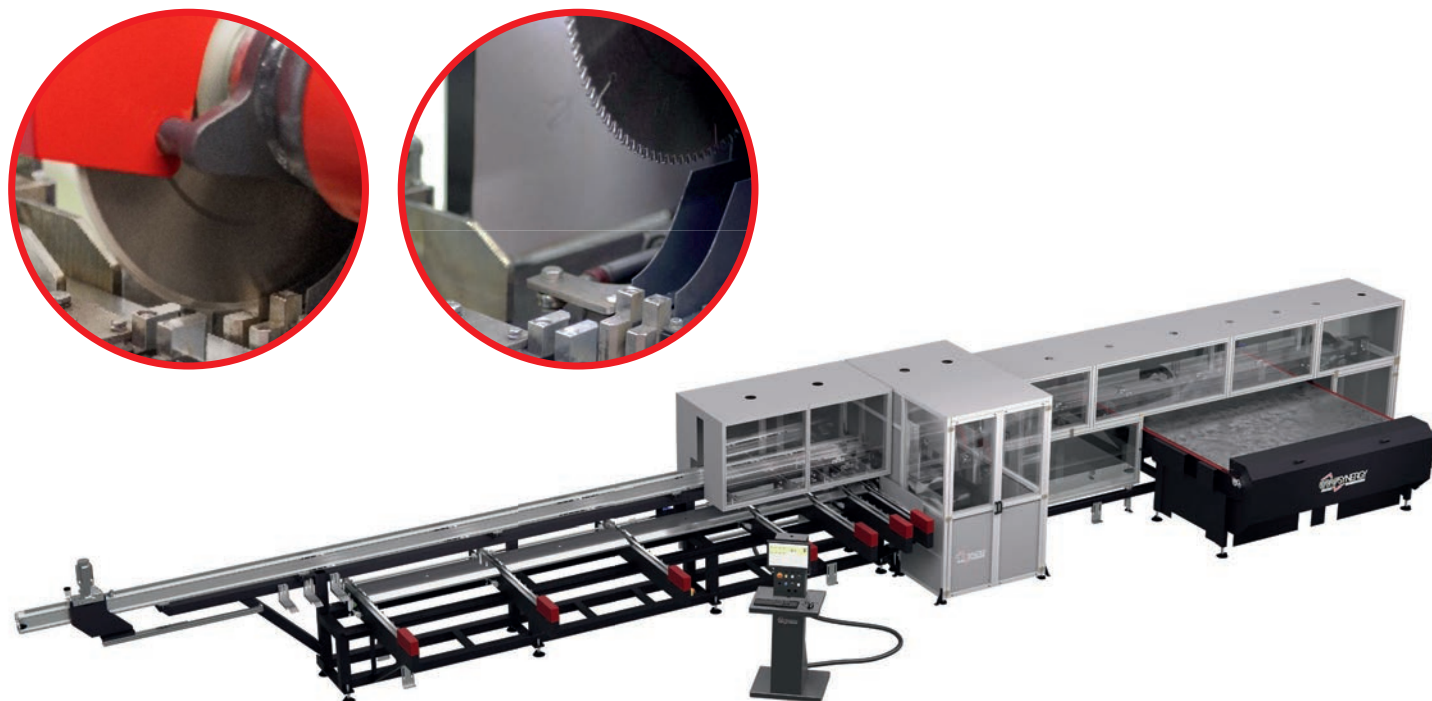
#### Ottimizza le liste di produzione

L'applicativo consente l'ottimizzazione del numero di barre da impiegare tramite il **Fly Optimizer** (opzionale), un innovativo sistema di misurazione automatico dei resti barra, che consente di ottimizzare nuovamente la lista di produzione per poter riutilizzare gli scarti.

### 5 motivi per scegliere lo Steel Connect

#### Tecnologia all'avanguardia

1. **Riduce i tempi di esecuzione:** rende efficiente il taglio dei rinforzi.
2. Consente l'operatività in **sincronia col taglio dei profili in PVC**.
3. **Ottimizza automaticamente il taglio.**
4. **Controllo elettronico di usura Lama.**
5. **Possibilità di controllare elettronicamente la velocità di taglio per garantire un taglio costante e una superiore durata della lama**



Lo Steel Connect è dotato di un magazzino carico barre automatico con **spintore a cremagliera** che alimenta un modulo di taglio con lama discendente.

Grazie alla **possibilità di allineamento dei pezzi finiti su entrambi i lati del tavolo di scarico**, è possibile configurare l'espulsione dei pezzi allineati all'inizio oppure alla fine dello scarico secondo le necessità di flusso produttivo (Optional).

## Specifiche

### Dimensioni

Lunghezza	14.900 mm
Larghezza	3.400 mm
Altezza	2.800 mm
Peso	2.500 Kg

### Dettagli

Potenza Installata	10 Kw
Alimentazione	400 V
Consumo Aria	200 NI/min
Pressione di Esercizio Min.	7 bar

## Caratteristiche Operative

### Modulo di Taglio

#### Struttura

1 Lama Ø 350 mm.  
Movimento discendente a velocità costante e controllata.

#### Lavorazioni

Tagli a 90°.

## Caratteristiche Tecniche

### Prestazioni

Fino a 1800 tagli / 8h\*

\* Dipendenti della sezione e del tipo di metallo da tagliare e dalla configurazione della macchina.

### Operatori n.1

### Dimensioni Profilo Caricabile in Automatico

Larghezza	700 / 6.000 mm
-----------	----------------

### Dimensioni Profilo Lavorabile

Larghezza Max	80 mm
Larghezza Min	20 mm
Altezza Max	60 mm
Altezza Min	20 mm

### Modulo di Carico

Magazzino di carico con capacità max. di 10 barre.  
Sistema di caricamento barre tramite catene.

Spintore profili azionato da motore brushless e cremagliera.

### Modulo di Scarico

Estrattore pneumatico dei pezzi tagliati su tavolo di scarico.  
Tavolo di scarico a tappeto in acciaio con fotocellula di sicurezza.

Capacità max. di scarico 10 pezzi.

## Optional

### A richiesta la macchina può essere dotato di:

Possibilità di **allungare il tratto tra taglio e scarico** per diminuire i tempi di attesa tra un pezzo tagliato ed il successivo, incrementando la produttività.

**Tavolo di scarico automatico maggiorato** - Larghezza 5.000 mm.

**Etichettatrice** per identificazione pezzi tagliati.

**Controllo elettronico della velocità di taglio** ad asse controllato.

**Fly Optimizer** per ottimizzare il recupero dei resti barra.

**Cabine insonorizzate.**