

STEEL CONNECT

Centro de corte para reforços

Centro de corte com lâmina para **reforços em aço** de perfis para janelas em PVC.

Máquina intuitiva e fácil de usar, projetada para **reduzir os tempos de execução** e equipada com um moderno software de **gestão das listas de produção** que permite **importar automaticamente as listas de corte** e sincronizar a produção quando em linha com os Centros de corte e processamento da GRAF Synergy.

Com o **módulo CONNIE**, transforma-se em um revolucionário centro de corte combinado com um inédito **módulo para a soldagem de pedaços de metal de reforços internos em perfilados em PVC**. Desfruta de uma abordagem totalmente inovadora para **reduzir drasticamente o descarte** de pedaços de metal que, do contrário, seriam destinados à eliminação e à recuperação como resíduos metálicos. Oferece van-tagens concretas aos produtores de esquadrias até hoje impossíveis, seja do ponto de vista da sustentabilidade ambiental, seja do ponto de vista económico.

Apresentação

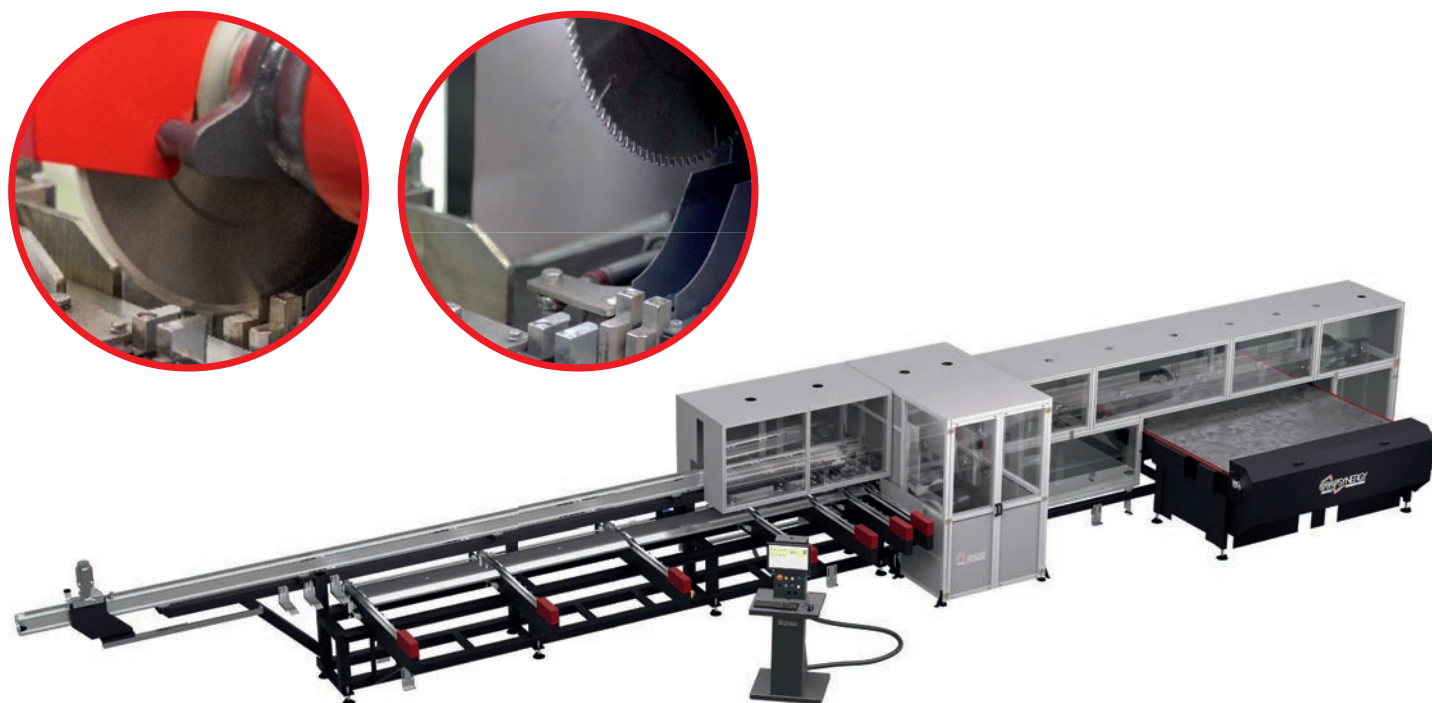
Otimiza as listas de produção

A aplicação permite a otimização do número de barras a serem empregadas por meio do **Fly Optimizer** (opcional), um inovador sistema automático de medição dos restos de barras que permite otimizar novamente a lista de produção para poder reutilizar os descartes.

Cinco motivos para escolher Steel Connect

Tecnologia de vanguarda

1. **Redução nos tempos de execução:** torna o corte dos reforços eficiente.
2. Permite a operatividade em **sincronia com o corte dos perfis em PVC**.
3. **Otimiza automaticamente o corte.**
4. **Controlo eletrónico de desgaste da lâmina.**
5. **Possibilidade de controlar eletronicamente a velocidade de corte** para garantir um corte constante e uma duração superior da lâmina.



O Steel Connect dispõe de um armazém automático carregado de barras com **impulsor em cremalheira** que alimenta um módulo de corte com lâmina descendente.

Graças à **possibilidade de alinhar as peças finais em ambos os lados da mesa de descarga**, é possível configurar a expulsão das peças alinhadas no início ou no fim da descarga, de acordo com as necessidades do fluxo de produção (opcional).

Especificações

Dimensões

Comprimento	14.900 mm
Largura	3.400 mm
Altura	2.800 mm
Peso	2.500 Kg

Detalhes

Potência instalada	10 Kw
Alimentação	400 V
Consumo de ar	200 NI/min
Pressão mín de operação	7 bar

Caratteristiche Operative

Módulo de corte

Estrutura

1 lâmina de Ø 350 mm.
Movimento descendente em velocidade constante e controlada.

Processamentos

Cortes em 90°.

Características técnicas

Desempenho

Até 1800 cortes / 8 horas*

*Em função da seção e do tipo de metal a ser cortado e da configuração da máquina.

Operadores n.1

Dimensões do perfil que pode ser carregado automaticamente

Comprimento	700 / 6.000 mm
-------------	----------------

Dimensões do perfil processável

Largura Máx	80 mm
Largura Mín	20 mm
Altura Máx	60 mm
Altura Mín	20 mm

Módulo de carga

Armazém de carga com capacidade máx de 10 barras.
Sistema de carregamento de barras por meio de correntes.

Impulsor de perfis acionado por motor brushless e cremalheira.

Módulo de descarga

Extrator pneumático das peças cortadas na mesa de descarga.
Mesa de descarga com esteira em aço com fotocélula de segurança.

Capacidade máx de descarga 10 peças.

Opcionais

Sob encomenda, a máquina pode dispor de:

Possibilidade de **alongar o trecho entre o corte e a descarga**, para diminuir os tempos de espera entre uma peça cortada e a sucessiva, aumentando a produtividade.

Mesa de descarga automática aumentada - Largura 5.000 mm.

Etiquetadora para a identificação das peças cortadas

Controlo eletrónico da velocidade de corte com eixo controlado.

Fly Optimizer para otimizar a recuperação dos restos de barras.

Cabines insonorizadas.