

STEEL CONNECT

Centro de corte para refuerzos

Centro de corte con cuchillas para **refuerzos de acero** de perfiles de ventanas de PVC.

Máquina intuitiva y fácil de usar, diseñada para **reducir los tiempos de ejecución** y equipada con un moderno software de **gestión de listas de producción** que permite **importar automáticamente listas de corte** y sincronizar la producción cuando está en línea con los centros de corte y mecanizado de GRAF Synergy.

Con el **módulo CONNIE** se transforma en un revolucionario centro de corte combinado con un nuevo **módulo para soldar las secciones metálicas de los refuerzos internos a los perfiles de PVC**. Aprovecha un enfoque totalmente innovador para **reducir drásticamente el desperdicio** de piezas metálicas, que de otro modo estarían destinadas a su eliminación y recuperación como chatarra. Ofrece a los fabricantes de puertas y ventanas ventajas concretas que hasta hoy no eran posibles, tanto desde el punto de vista de la sostenibilidad medioambiental como desde el punto de vista económico.

Presentación

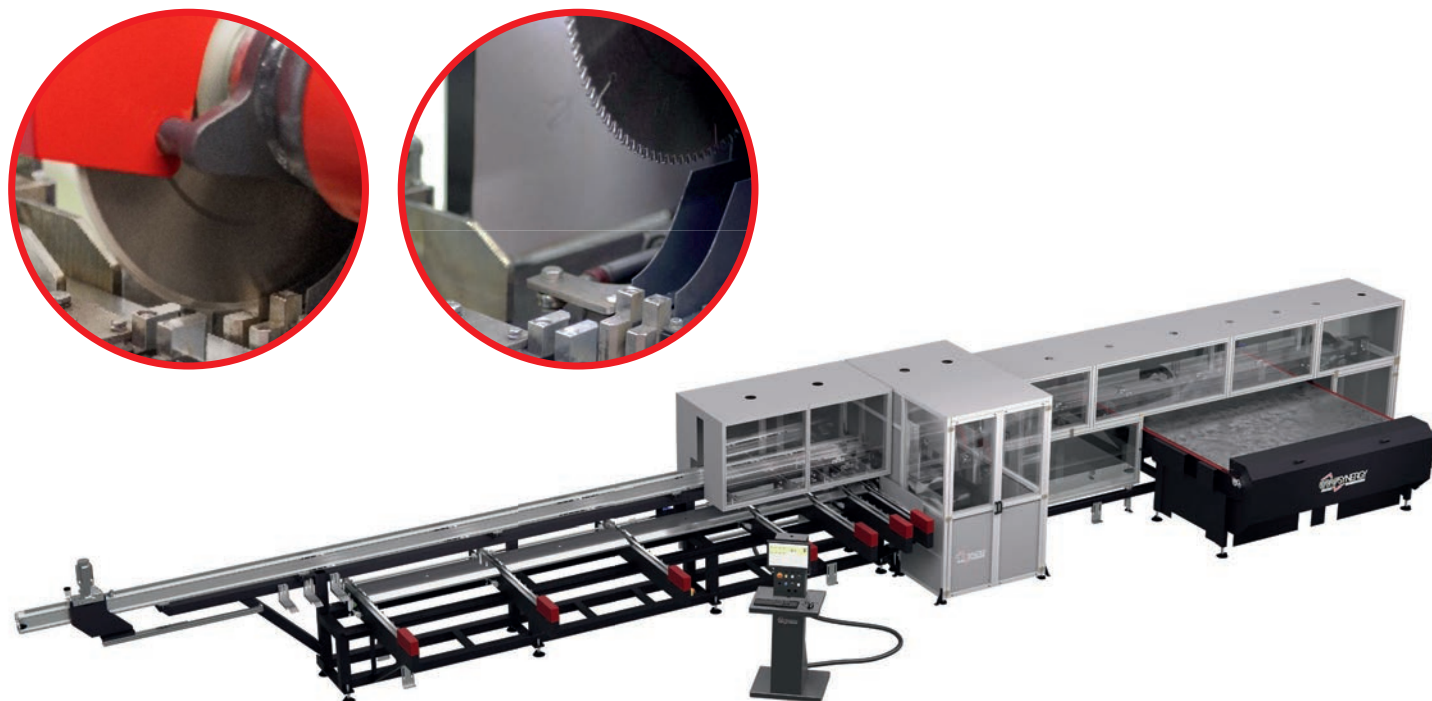
Optimiza las listas de producción

La aplicación permite optimizar el número de barras a utilizar a través del **Fly Optimizer** (opcional), un innovador sistema de medición automática de restos de barras, que permite volver a optimizar la lista de producción para poder reutilizar los residuos.

5 razones para elegir Steel Connect

Tecnología de vanguardia

1. **Reduce los tiempos de ejecución**
Hace eficiente el corte de refuerzos.
2. Permite el funcionamiento **sincronizado con el corte de perfiles de PVC**.
3. **Optimiza automáticamente el corte.**
4. **Control electrónico del desgaste de las cuchillas.**
5. **Posibilidad de controlar electrónicamente la velocidad de corte** para garantizar un corte constante y una mayor vida útil de la cuchilla.



Steel Connect está equipada con un almacén automático de carga de barras con **empujador de cremalleras** que alimenta un módulo de corte con cuchilla descendente.

Gracias a la **posibilidad de alinear las piezas terminadas a ambos lados de la mesa de descarga**, es posible configurar la expulsión de las piezas alineadas al inicio o al final de la descarga según las necesidades del flujo de producción (Opcional).

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	14.900 mm
Ancho	3.400 mm
Altura	2.800 mm
Peso	2.500 Kg

Detalles

Potencia Instalada	10 Kw
Alimentación	400 V
Consumo Aire	200 NI/min
Presión Operacional Min.	7 bar

Características Operativas

Módulo de Corte

Estructura

1 Cuchilla Ø 350 mm.
Movimiento descendente a velocidad constante y controlada.

Mecanizados

Cortes a 90°.

Características Técnicas

Rendimiento

Hasta 1800 cortes / 8h*

*Depende de la sección y tipo de metal a cortar y de la configuración de la máquina.

Operadores n.1

Dimensiones del perfil cargable automáticamente

Longitud	700 / 6.000 mm
----------	----------------

Dimensiones del perfil mecanizable

Ancho Max	80 mm
Ancho Min	20 mm
Altura Max	60 mm
Altura min	20 mm

Módulo de Carga

Almacén de carga con capacidad máxima de 10 barras.
Sistema de carga de barras mediante cadenas.

Empujador de perfiles accionado por motor brush less y cremallera.

Módulo de Descarga

Extractor neumático de piezas cortadas sobre mesa de descarga.
Mesa de descarga de acero con fotocélula de seguridad.

Capacidad max. De descarga 10 piezas.

Opcional

A pedido la máquina puede equiparse con:

Posibilidad de **alargar el tramo entre corte y descarga** para reducir los tiempos de espera entre una pieza cortada y la siguiente, aumentando la productividad

Mesa de descarga automática sobredimensionada - Ancho 5.000 mm.

Etiquetadora para identificar piezas cortadas.

Control electrónico de velocidad de corte con eje controlado.

Fly Optimizer para optimizar la recuperación de restos de barra.

Cabinas insonorizadas.