

STEEL CONNECT

Schneidzentrum für Verstärkungen

Schneidezentrums mit Messer für **Stahlverstärkungen** von PVC-Fensterprofilen.

Eine intuitive und benutzerfreundliche Maschine, die entwickelt wurde, um die **Bearbeitungszeiten zu verkürzen** und mit einer modernen Software zur **Verwaltung von Produktionslisten** ausgestattet ist, die den **automatischen Import von Schnittlisten** und die Synchronisierung der Produktion in Verbindung mit den GRAF Synergy Schneid- und Bearbeitungszentren ermöglicht.

Mit dem **Modul CONNIE** wird sie zu einem revolutionären Schneidezentrums, das mit einem noch nie dagewesenen **Modul zum Schweißen der Metallteile von Innenverstärkungen an PVC-Profilen** kombiniert ist. Es nutzt einen völlig innovativen Ansatz zur **drastischen Reduzierung des Abfalls** von Metallrohlingen, die sonst als Metallschrott entsorgt und verwertet werden müssten. Es bietet Fenster- und Türenherstellern konkrete Vorteile, die bisher nicht realisierbar waren, sowohl in Bezug auf die ökologische Nachhaltigkeit als auch auf die Wirtschaftlichkeit.

Vorstellung

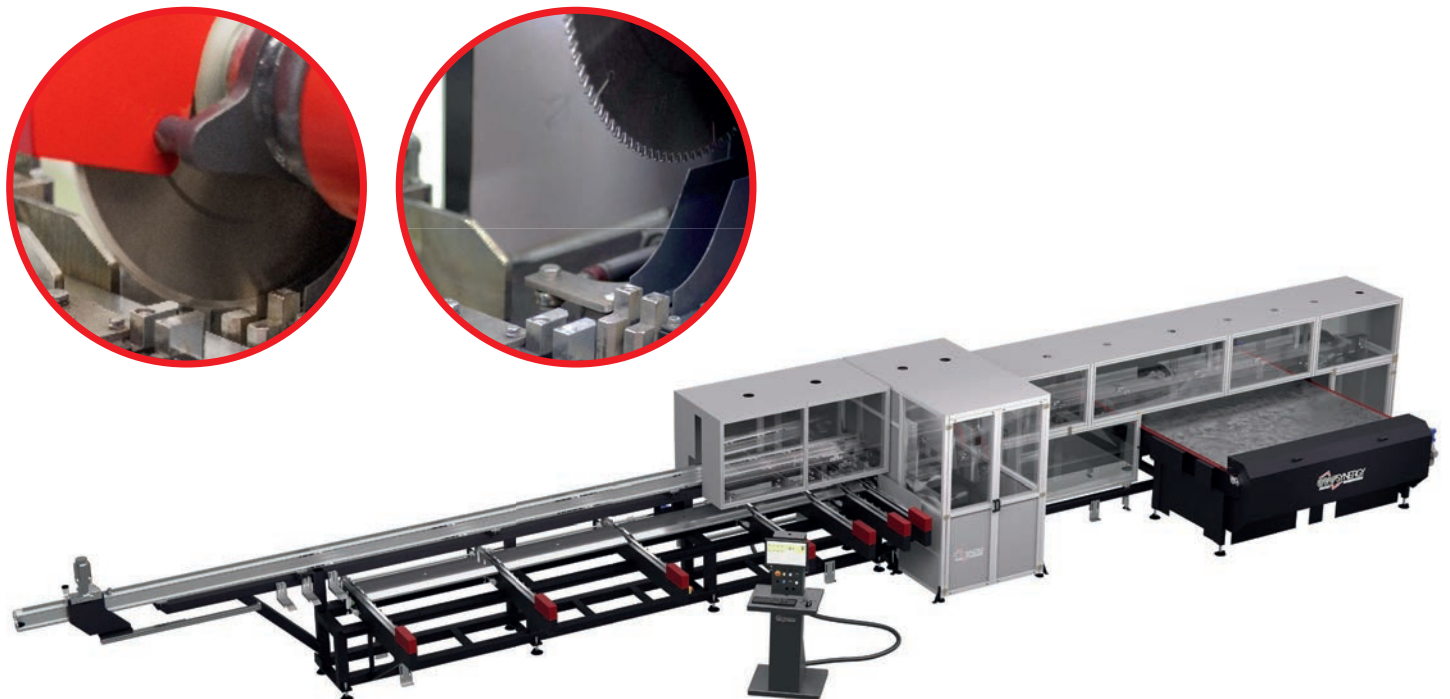
Optimierung der Produktionslisten

Die Anwendung ermöglicht die Optimierung der Anzahl der zu verwendenden Stäbe durch den **Fly Optimizer** (optional), ein innovatives System zur automatischen Messung von Stabresten, das eine erneute Optimierung der Produktionsliste zur Wiederverwendung von Schrott ermöglicht.

5 Gründe, sich für Steel Connect zu entscheiden

Hochmoderne Technologie

1. **Reduziert die Bearbeitungszeiten:**
Macht das Schneiden der Verstärkungen effizient.
2. Ermöglicht einen **synchronen Betrieb mit dem Schneiden von PVC-Profilen.**
3. **Optimiert den Zuschnitt automatisch.**
4. **Elektronische Verschleißkontrolle des Messers.**
5. **Die Schneidgeschwindigkeit kann elektronisch gesteuert werden,** um einen gleichmäßigen Schnitt und eine längere Lebensdauer des Messers zu gewährleisten.



Der Steel Connect ist mit einem automatischen Stangenlademagazin mit **Zahnstangenschieber** ausgestattet, das ein Schneidmodul mit abfallendem Messer beschickt.

Dank der **Möglichkeit, die fertigen Teile auf beiden Seiten des Entladetisches auszurichten**, ist es möglich, den Auswurf der ausgerichteten Teile am Anfang oder am Ende des Entladevorgangs entsprechend den Anforderungen des Produktionsflusses zu konfigurieren (optional).

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	14.900 mm
Breite	3.400 mm
Höhe	2.800 mm
Gewicht	2.500 Kg

Details

Installierte Leistung	10 Kw
Versorgung	400 V
Luftverbrauch	200 NI/min
Betriebsdruck Min.	7 bar

Betriebseigenschaften

Schneidmodul

Struktur

1 Messer Ø 350 mm.

Abwärtsbewegung mit konstanter, kontrollierter Geschwindigkeit.

Bearbeitungen

90°-Schnitte.

Technische Eigenschaften

Leistungen

Bis zu 1800 Schnitte / 8h*

*Abhängig von dem zu schneidenden Profil und der Art des Metalls sowie der Maschinenkonfiguration.

Bediener n. 1

Automatisch ladbare Profilabmessungen

Länge 700 / 6.000 mm

Abmessungen Bearbeitbares Profil

Breite Max	80 mm
Breite Min	20 mm
Höhe Max	60 mm
Höhe Min	20 mm

Lademodul

Lademagazin mit einer maximalen Kapazität von 10 Stangen. Stangenladesystem mittels Ketten.

Profilschieber mit Antrieb durch bürstenlosen Motor und Zahnstange.

Entlademodul

Pneumatischer Abzieher der geschnittenen Teilen auf dem Entladetisch.
Entladetisch aus Stahl mit Sicherheitslichtschranke.

Max. Entladekapazität 10 Stück.

Optionen

Auf Anfrage kann die Maschine ausgestattet werden mit:

Möglichkeit, den **Abschnitt zwischen Schneiden und Entladen zu verlängern**, um die Wartezeit zwischen einem geschnittenen Teil und dem nächsten zu verkürzen und die Produktivität zu erhöhen.

Vergößertem automatischem Entladetisch - Breite 5.000 mm.

Etikettiergerät für die Identifizierung der Zuschnitte.

Elektronischer achsengesteuerter **Schnittgeschwindigkeitskontrolle**.

Fly Optimizer zur Optimierung der Rückgewinnung von Stangenresten.

Schallschutzkabinen.