

TAV BIP

Dvoetažni horizontalni stol

Dvoetažni radni stol dizajniran za automatsko rukovanje zavarenim elementima i priborom koji se sastavljaju istovremeno, ubrzavajući logistiku montaže. Zahvaljujući ovom sustavu, zavarene ploče s dvije ili više različitih linija za zavarivanje mogu se usmjeravati i sortirati na sljedeće linije za obradu, raspoređene paralelno, kako bi se maksimizirala produktivnost bez zamora operatera.

Prezentacija

Automatiziranje za ubrzanje

Konstrukcija, u potpunosti izrađena od vijčano spojenih aluminijских profila, ima više stanica sastavljenih od horizontalnih transportera tkanina, dizajniranih za rukovanje zavarenim kvadratima i pokretanih elektromotorima. Također je opremljena bočnim radnim stolovima promjenjive visine, koji omogućuju strojnu obradu kvadrata transportiranih sa stola.

Prednosti horizontalnog translacijskog stola

Najsuvremenija rješenja

1. **Čvrsta i izdržljiva struktura.**
2. Omogućuje **usmjeravanje** proizvodnje na više paralelno raspoređenih stanica radi povećanja produktivnosti.
3. **Iznimno jednostavan za korištenje, uz podršku jednostavnog i intuitivnog softvera.**



Sustav pokreću elektromotori koji pokreću transportne trake. Stolovi su raspoređeni serijski, na fiksnoj međusobnoj udaljenosti, kako bi se olakšao prijenos kvadrata s jednog stola na drugi. Konfiguracija sustava uključuje: početni stol, gdje se postavlja kvadrat koji se obrađuje i pripadajući pribor; stanicu za "podizanje" koja sortira kvadrate na dvije razine; i jednu ili više dvoetažnih stanica, svaka opremljena radnim stolom. Na tim stanicama operateri preuzimaju kvadrate s gornje razine kako bi izvršili potrebnu obradu i, nakon završetka, ponovno ih utovaruju na donju razinu, odakle se prenose na sljedeću stanicu.

Svaka stanica opremljena je monitorom za pregled i upravljanje komadima, kao i skenerom barkodova za njihovo sortiranje.

Međunarodne

Dimenzije

Duljina	4000 mm
Širina	2050 mm
Visina	do 1500 mm
Težina	1000 kg

Pojedinosti

Instalirana snaga	1Kw
Napajanje	230/400 V
Min. radni tlak	-7 bar

Radne karakteristike

Sastav

Struktura

Kontaktna površina izrađena od filcanih prostirki

Radni stolovi opremljeni hidrauličkim podizanjem, s velikom, proširivom metalnom rešetkastom pločom prekrivenom polistirenskim trakama, što omogućuje sigurno rukovanje obradcima. Dizajnirani za integraciju s informacijskim sustavom kupca i za smještaj spremnika za pribor.

Računalo i monitor za upravljanje tokom proizvodnje.

Čitač barkodova.

Obrada

Automatsko pomicanje zavarenih elemenata.

Operateri Varijable od 2 do 5

Tehničke karakteristike

Učinak

Ovisno o izvorima na koje je spojena.

Maksimalne dimenzije pomičnog okvira

Duljina	3.200 mm
Širina	2.800 mm

Izborno

Na zahtjev, sustav se može opremiti:

Dodatne dvokatne stanice za povećanje produktivnosti.

