

TAV BIP

Tavolo Orizzontale Bipiano

Tavolo di lavoro bipiano progettato per la movimentazione automatica degli elementi saldati e degli accessori da montare contemporaneamente, al fine di velocizzare la logistica dell'assemblaggio. Grazie a questo sistema, i quadri saldati da due o più linee di saldatura differenti possono essere indirizzati e smistati verso linee di lavorazione successive, disposte in parallelo, al fine di massimizzare la produttività senza affaticare gli operatori.

Presentazione

Automatizzare per Velocizzare

La struttura, realizzata interamente con profilati di alluminio imbullonati tra loro, è dotata di più stazioni composte da tappeti orizzontali in tessuto, progettati per la movimentazione dei quadri saldati e azionati da motori elettrici. È inoltre equipaggiata con banchi di lavoro laterali ad altezza variabile, che consentono la lavorazione dei quadri trasportati dal tavolo.

I plus del Tavolo Orizzontale Traslante

Soluzioni all'avanguardia

1. **Struttura solida e resistente nel tempo.**
2. Consente di **convogliare** la produzione su più stazioni poste in parallelo per aumentare la produttività.
3. **Elevata semplicità d'uso, assistita da software semplice ed intuitivo.**



La movimentazione dell'impianto è garantita da motori elettrici che azionano i tappeti trasportatori. I tavoli sono disposti in serie, a distanza fissa tra loro, per facilitare il passaggio dei quadrati da un tavolo all'altro. La configurazione dell'impianto prevede: un tavolo iniziale, dove vengono posizionati il quadrato da lavorare e i relativi accessori da montare; una stazione "lift", che smista i quadrati su due livelli; e una o più stazioni bipiano, ciascuna dotata di banco di lavoro. In queste stazioni, gli operatori prelevano i quadrati dal livello superiore per eseguire le lavorazioni e, una volta completate, li ricaricano sul livello inferiore, da cui vengono trasferiti alla stazione successiva. Ciascuna stazione è dotata di un monitor per la visualizzazione e la gestione dei pezzi, nonché di uno scanner barcode per la loro classificazione.

Specifiche

Dimensioni

Lunghezza	4000 mm
Larghezza	2050 mm
Altezza	fino a 1500 mm
Peso	1000 kg

Dettagli

Potenza Installata	1Kw
Alimentazione	230/400 V
Pressione di Esercizio Min.	-7 bar

Caratteristiche Operative

Composizione

Struttura

Superficie di contatto composta da tappeti in feltro

Banchi di lavoro dotati di sollevamento idraulico, con un ampio piano in traliccio metallico estensibile e rivestito con listelli in polizzone, per consentire la movimentazione dei pezzi senza rischio di danneggiamento. Predisposti per l'integrazione con il sistema informativo del cliente e per l'alloggiamento di contenitori per accessori.

PC e relativo monitor per gestione flusso produttivo.

Barcode reader.

Lavorazioni

Movimentazione automatica degli elementi saldati.

Operatori variabili da 2 a 5

Caratteristiche Tecniche

Prestazioni

Dipendenti dalle sorgenti cui è collegato.

Dimensioni Max Quadro Movimentabile

Lunghezza	3.200 mm
Larghezza	2.800 mm

Optional

A richiesta l'impianto può essere dotato di:

Stazioni aggiuntive bipiano per aumentare produttività.

