

TAV BIP

Stół Dwupoziomowy Poziomy

Stół roboczy dwupoziomowy przeznaczony do automatycznego jednoczesnego przenoszenia elementów zgrzewanych i akcesoriów, które mają być montowane, w celu przyspieszenia logistyki montażu. Dzięki temu systemowi, zgrzewane ramy z dwóch lub więcej systemów spawalniczych mogą być kierowane i segregowane do kolejnych linii produkcyjnych, ułożone równoległe, w celu zmaksymalizowania wydajności bez narażania operatorów na wysiłek.

Prezentacja

Automatyzacja dla Przyspieszenia procesu

Konstrukcja, która jest w całości wykonana z aluminiowych profili połączonych śrubami, wyposażona jest w kilka stacji składających się z poziomych taśm z tkaniny, zaprojektowanych do przenoszenia zgrzewanych ram i napędzanych silnikami elektrycznymi. Posiada również w boczne blaty robocze o zmiennej wysokości, które umożliwiają obróbkę ram przenoszonych przez stół.

Zalety Poziomego Stołu Przenośnikowego

Awangardowe rozwiązania

1. **Solidna i trwała konstrukcja.**
2. Umożliwia **kierowanie** produktów do kilku stacji rozmieszczonych równoległe w celu zwiększenia wydajności.
3. **Obsługa jest niezmiernie łatwa dzięki prostemu i intuicyjnemu oprogramowaniu.**



System jest napędzany silnikami elektrycznymi, które aktywują przenośniki taśmowe. Stoły są ułożone szeregowo, ze stałą odległością między nimi, aby ułatwić przechodzenie ram z jednego na drugi. Konfiguracja systemu obejmuje: stół początkowy, na którym umieszcza się ramę do obróbki i akcesoria do montażu; stację „lift”, która sortuje ramy na dwa poziomy; oraz jedną lub kilka stacji dwupoziomowych, z których każda wyposażona jest w blat roboczy. Na tych stacjach operatorzy podnoszą ramy z górnego poziomu, aby wykonać obróbkę, a po jej zakończeniu odkładają je na dolny poziom, skąd są przenoszone do następnej stacji.

Każda stacja jest wyposażona w monitor do wyświetlania i zarządzania częściami oraz skaner kodów kreskowych do ich klasyfikacji.

Specyfikacje

Wymiary

Długość	4000 mm
Szerokość	2050 mm
Wysokość	do 1500 mm
Waga	1000 kg

Szczegóły

Moc Zainstalowana	1Kw
Zasilanie	230/400 V
Min. ciśnienie robocze	-7 bar

Charakterystyka techniczna

Układ

Konstrukcja

Powierzchnia styku składająca się z mat filcowych

Stoły robocze wyposażone w podnośnik hydrauliczny, z dużym, rozsuwanym blatem z metalowej kraty, pokrytym polizenowymi listwami, umożliwiającym przenoszenie obrabianych przedmiotów bez ryzyka ich uszkodzenia. Przystosowane do połączenia z systemem informatycznym Klienta oraz do zintegrowania pojemników na akcesoria.

Komputer z monitorem do zarządzania przepływem produkcyjnym.

Czytnik kodów kreskowych.

Obróbki

Automatyczne przenoszenie elementów zgrzewanych.

Operatorzy Zmiennie, od 2 do 5

Charakterystyka techniczna

Wydajność

W zależności od źródeł, do których jest podłączony.

Maksymalne Wymiary Przenoszonej Ramy

Długość	3.200 mm
Szerokość	2.800 mm

Opcjonalnie

Na życzenie instalacja może być wyposażona w:

Dwupokładowe stacje dodatkowe zwiększające produktywność.

