

TAV BIP

Mesa Horizontal de Dois Planos

Mesa de trabalho de dois planos concebida para a movimentação automática dos elementos soldados e dos acessórios a montar em simultâneo, a fim de acelerar a logística de montagem. Graças a este sistema, os quadros soldados de duas ou mais linhas de soldadura diferentes podem ser direcionados e repartidos para linhas de processamento subsequentes, dispostas em paralelo, para maximizar a produtividade sem fatigar os operadores.

Apresentação

Automatizar para Acelerar

A estrutura, feita totalmente de perfis de alumínio aparafusados entre si, está equipada com várias estações compostas por tapetes rolantes horizontais de tecido, concebidos para a movimentação dos quadrados soldados e acionados por motores elétricos. Está ainda equipada com bancadas de trabalho laterais de altura variável, que permitem o processamento dos quadrados transportados a partir da mesa.

As vantagens da Mesa de Translação Horizontal

Soluções de vanguarda

1. **Estrutura sólida e resistente ao longo do tempo.**
2. Permite **canalizar** a produção em várias estações dispostas em paralelo para aumentar a produtividade.
3. **Elevada simplicidade de utilização, assistida por software simples e intuitivo.**



A movimentação do sistema é garantida por motores elétricos que acionam os tapetes rolantes de transporte. As mesas estão dispostas em série, a uma distância fixa entre si, para facilitar a passagem dos quadrados de uma mesa para a outra. A configuração do sistema prevê: uma mesa inicial, onde são posicionados o quadrado a processar e os respetivos acessórios a montar; uma estação "lift", que reparte os quadrados em dois níveis; e uma ou mais estações de dois planos, cada uma equipada com uma bancada de trabalho. Nestas estações, os operadores recolhem os quadrados do nível superior para realizar os processamentos e, uma vez concluídos, recarregam-nos no nível inferior, de onde são transferidos para a estação seguinte. Cada estação está equipada com um monitor para visualização e gestão das peças, bem como um leitor de código de barras para classificação.

Especificações

Dimensões

Comprimento	4000 mm
Largura	2050 mm
Altura	até 1500 mm
Peso	1000 kg

Detalhes

Potência instalada	1Kw
Alimentação	230/400 V
Pressão mín. de operação	-7 bar

Caraterísticas operacionais

Composição

Estrutura

Superfície de contacto composta por tapetes de feltro

Bancadas de trabalho equipadas com elevação hidráulica, com uma ampla superfície de treliça metálica extensível revestida com ripas de poliestireno, para permitir a movimentação segura das peças sem risco de danificá-las. Concebidas para a integração com o sistema de informação do cliente e para o acondicionamento de recipientes de acessórios.

PC e respetivo monitor para gestão do fluxo de produção.
Leitor de código de barras.

Processamentos

Movimentação automática dos elementos soldados.

Operadores variáveis de 2 a 5

Caraterísticas técnicas

Desempenho

Dependentes das fontes às quais está ligado.

Dimensões Máx. Quadro Movimentável

Comprimento	3.200 mm
Largura	2.800 mm

Opcionais

A pedido, o sistema pode dispor de:

Estações adicionais de dois planos para aumentar a produtividade.

