

TAV BIP

Mesa horizontal con dos superficies

Mesa de trabajo de dos superficies diseñada para la manipulación automática de elementos soldados y accesorios que deben montarse simultáneamente, con el fin de agilizar la logística del montaje. Gracias a este sistema, los cuadros soldados por dos o más líneas de soldadura diferentes pueden dirigirse y clasificarse hacia líneas de procesamiento posteriores, dispuestas en paralelo, con el fin de maximizar la productividad sin cansar a los operarios.

Presentación

Automatizar para acelerar

La estructura, fabricada íntegramente con perfiles de aluminio atornillados entre sí, está equipada con varias estaciones compuestas por cintas transportadoras horizontales de tela, diseñadas para el movimiento de los cuadrados soldados y accionadas por motores eléctricos. Además, está equipada con bancos de trabajo laterales de altura variable, que permiten trabajar los cuadrados transportados desde la mesa.

Las ventajas de la mesa horizontal deslizante

Soluciones de vanguardia

1. **Estructura sólida y resistente al paso del tiempo.**
2. Permite **canalizar** la producción hacia varias estaciones situadas en paralelo para aumentar la productividad.
3. **Gran facilidad de uso, asistida por un software sencillo e intuitivo.**



El movimiento de la instalación está garantizado por motores eléctricos que accionan las cintas transportadoras. Las mesas están dispuestas en filas, a una distancia fija entre sí, para facilitar el paso de los cuadros de una mesa a otra. La configuración de la instalación prevé: una mesa inicial, donde se colocan el cuadro que se va a trabajar y los accesorios correspondientes que se deben montar; una estación «elevadora», que distribuye los cuadros en dos niveles; y una o más estaciones de dos pisos, cada una equipada con un banco de trabajo. En estas estaciones, los operarios retiran los cuadros del nivel superior para realizar los procesos y, una vez completados, los vuelven a cargar en el nivel inferior, desde donde se transfieren a la estación siguiente. Cada estación está equipada con un monitor para visualizar y gestionar las piezas, así como con un escáner de códigos de barras para clasificarlas.

Especificaciones

Dimensiones

Longitud	4000 mm
Ancho	2050 mm
Altura	hasta 1500 mm
Peso	1000 kg

Dettagli

Potenza Installata	1Kw
Alimentazione	230/400 V
Pressione di Esercizio Min.	-7 bar

Características Operativas

Composición

Estructura

Superficie de contacto compuesta por alfombras de fieltro

Bancos de trabajo equipados con elevación hidráulica, con una amplia superficie de trabajo en celosía metálica extensible y revestida con listones de polipropileno, para permitir la manipulación de las piezas sin riesgo de daños. Preparados para la integración con el sistema informático del cliente y para alojar contenedores para accesorios. PC y monitor correspondiente para la gestión del flujo de producción. Lector de códigos de barras.

Elaboraciones

Movimiento automático de los elementos soldados.

Operadores Variables de 2 a 5

Características Técnicas

Prestaciones

Depende de las fuentes a las que está conectado.

Dimensiones máx. del cuadro desplazable

Longitud	3.200 mm
Ancho	2.800 mm

Opcional

Bajo pedido, el sistema puede estar equipado con:

Estaciones adicionales de dos superficies para aumentar la productividad.

