

TAV BIP

Horizontaler Tisch mit zwei Ebenen

Dieser Arbeitstisch auf zwei Ebenen ist für die automatische Handhabung von Schweißelementen und Zubehör konzipiert, die gleichzeitig montiert werden sollen. Auf diese Weise wird die Montagelogistik beschleunigt. Dank dieses Systems können Schweißkanten von zwei oder mehr Schweißlinien parallel zu nachfolgenden Bearbeitungslinien geleitet und sortiert werden. So wird die Produktivität maximiert, ohne die Bediener zu ermüden.

Vorstellung

Automatisieren, um die Geschwindigkeit zu erhöhen

Die vollständig aus verschraubten Aluminiumprofilen gefertigte Struktur ist mit mehreren Stationen aus horizontalen Gewebemattenförderern ausgestattet, die die Schweißkanten handhaben und von Elektromotoren angetrieben werden. Darüber hinaus verfügt er über höhenverstellbare seitliche Werkbänke, die die Bearbeitung der vom Tisch transportierten Kanten ermöglichen.

Die Vorteile des horizontalen Verfahrtes

Hochmoderne Lösungen

1. **Robuste und langlebige Struktur.**
2. Dadurch kann die Produktion auf mehrere parallel angeordnete Stationen **geleitet** werden, um die Produktivität zu steigern.
3. **Besonders benutzerfreundlich, softwareunterstützt, einfach und intuitiv.**



Die Bewegung der Anlage wird durch Elektromotoren sichergestellt, die die Fördermatten bewegen. Die Tische sind in Reihe und mit fixem Abstand zueinander angeordnet, um den Transfer der Rahmen von einem Tisch zum nächsten zu erleichtern. Die Systemkonfiguration umfasst: einen Ausgangstisch, auf dem der zu bearbeitende Rahmen und das zugehörige Zubehör positioniert werden; eine Hubstation, die die Rahmen auf zwei Ebenen sortiert; und eine oder mehrere Stationen mit zwei Ebenen, die jeweils mit einer Werkbank ausgestattet sind. An diesen Stationen entnehmen die Bediener die Rahmen von der oberen Ebene, um die Bearbeitungsvorgänge durchzuführen. Nach Abschluss laden sie sie auf die untere Ebene zurück, von wo aus sie zur nächsten Station transportiert werden. Jede Station ist mit einem Monitor zur Anzeige und Verwaltung der Teile sowie einem Barcode-Scanner zum Sortieren ausgestattet.

Spezifikationen

Abmessungen

Länge	4000 mm
Breite	2050 mm
Höhe	bis zu 1500 mm
Gewicht	1000 kg

Details

Installierte Leistung	1Kw
Versorgung	230/400 V
Betriebsdruck Min.	-7 bar

Betriebseigenschaften

Zusammensetzung

Struktur

Kontaktoberflächen bestehend aus Filzmatten

Die Werkzeuge sind mit hydraulischer Hubvorrichtung ausgestattet und verfügen über eine große, ausziehbare Metallgitterplatte mit Polystyrolstreifen, die eine sichere Handhabung der Werkstücke ermöglicht. Sie sind für die Integration in das Kundeninformationssystem und die Aufnahme von Zubehörbehältern konzipiert.

Ein PC und ein Monitor dienen dem Produktionsflussmanagement.
Barcode-Lesegerät.

Bearbeitungen

Automatische Bewegung der geschweißten Elemente.

Bediener Variabel von 2 bis 5

Technische Eigenschaften

Leistungen

Abhängig von den Quellen, an die er angeschlossen ist.

Max. Abmessungen des bewegbaren Rahmens

Länge	3.200 mm
Breite	2.800 mm

Optionen

Auf Anfrage kann das System mit folgenden Komponenten ausgestattet werden:

Zusätzliche Stationen mit zwei Ebenen zur Erhöhung der Produktivität.

